

Kanban-Behälter ROM | LTB



Der Kanban-Behälter ROM | LTB ist in drei verschiedenen Abmessungen erhältlich und mit innovativen Details und Funktionen ausgestattet, die Anwendern im Alltag zahlreiche Vorteile bieten.

Auffälligstes Merkmal ist der Schiebemechanismus, der es erlaubt, den ROM | LTB mit nur einem Handgriff von einem Transportbehälter in einen Sichtlagerbehälter zu verwandeln. Er kommt ohne zusätzliche Organisationsmittel wie Etikettenhalter, Vorsteckgläser oder Steckelemente zur Ladungssicherung aus und schont somit die Umweltressourcen. Einen weiteren Nutzen bietet der transparente Etiketteneinschub am Schiebemechanismus, der das Etikett vor Verschmutzung, Beschädigung oder Herausfallen schützt. Der Schiebemechanismus schließt in jeder Position bündig ab, sodass weder das Erscheinungsbild noch die Betriebssicherheit des Kanban-Systems beeinträchtigt wird. Mit bis zu 28 % erhöhtem Füllvolumen gegenüber konventionellen Behältern ist eine Optimierung der Bestände durch die Verwendung des ROM | LTB-Behälters bei gleicher Platznutzung möglich.

Die ergonomisch konstruierten Griffe sowie der abgerundete Innenboden, der die Entnahme von Kleinteilen erleichtert, optimieren das Handling des Behälters.

Sein Design orientiert sich an Kundenanforderungen und trägt mit seiner Behälterfarbe zu einem ansprechenden und freundlichen Arbeitsumfeld bei.

Vorteile

- ▶ **Verwandlung vom Transportbehälter zum offenen Sichtlagerbehälter**
- ▶ **Optimale Nutzung von Stellflächen im Regal**
- ▶ **Bestandsoptimierung mit bis zu 28 % erhöhtem Füllvolumen**
- ▶ **Geeignet für Schrägboden- und Fachboden-Regalsysteme**
- ▶ **Erhältlich in drei verschiedenen Abmessungen**



Sie haben Interesse an einer Systembelieferung mit unseren durchdachten ROM | LTB-Behältern?

Dann nehmen Sie gern Kontakt mit uns auf!



040 85363-0



kanban@reyher.de

Kanban-Behälter ROM | LTB

Diese Behälter eignen sich sowohl für Schrägboden- als auch für Fachboden-Regalsysteme und können überall dort eingesetzt werden, wo mit Kanban-Regalsystemen gearbeitet wird.

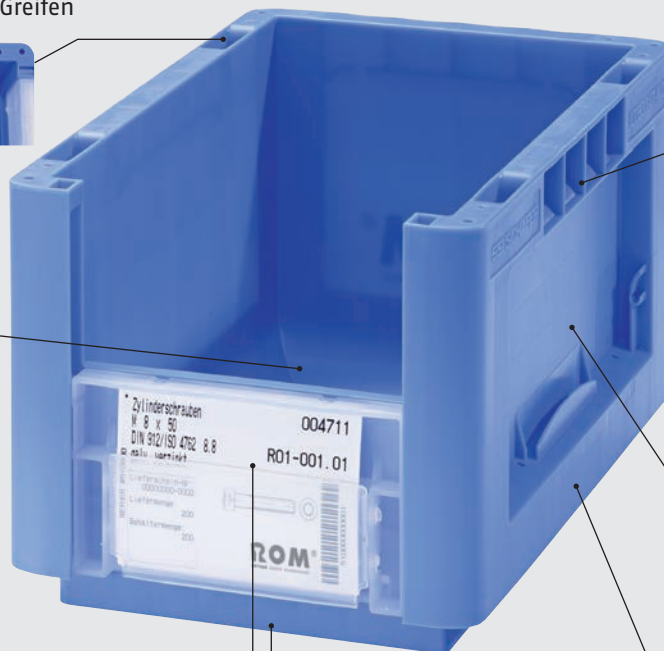
Öffnungen für automatisiertes Greifen



Ergonomisch konstruierte Griffe



Abgerundeter Innenboden zur leichten Entnahme



Einschub für Etiketten nach VDA-Standard



Der transparente Einschub des Schiebemechanismus schützt das Etikett vor Verschmutzung, Beschädigung und Herausfallen und lässt sich für den Transport nach oben schieben



Transport



Entnahme

Behälterboden mit verstärkter Rippenstruktur



Ablauf-Bohrungen für Waschmedien



Der ROM | LTB-Behälter ist in drei verschiedenen Ausführungen erhältlich:

ROM | LTB 3047

Maße: B 148 x T 297 x H 147 mm
Empfohlenes Füllgewicht:
bis ca. 12 kg



ROM | LTB 3147

Maße: B 198 x T 297 x H 147 mm
Empfohlenes Füllgewicht:
bis ca. 12 kg



ROM | LTB 4147

Maße: B 396 x T 297 x H 147 mm
Empfohlenes Füllgewicht:
bis ca. 15 kg



ROM – REYHER Order Management

Seit 1993 bietet REYHER C-Teile-Managementsysteme an. Der Einsatz von ROM – REYHER Order Management sorgt bei unseren Kunden für höchste Versorgungs- und Prozesssicherheit.

Kombinierbare Module, RFID-Technologie, Barcode-Systeme, flexible Etikettierung und moderne Datenübertragungswege bilden das Rundum-sorglos-Paket für die reibungslose Materialversorgung. Sicher, präzise und flexibel auf kundenindividuelle Wünsche abgestimmt.



F. REYHER Nchfg. GmbH & Co. KG
Haferweg 1 · 22769 Hamburg
Telefon 040 85363-0
kanban@reyher.de
www.reyher.de