

KANBAN-VERSORGUNG

C-Teile-Management mit ROM – REYHER Order Management



REYHER-Kanban-Kompetenz

Schon der kleinste Materialengpass, eine fehlende Schraube, kann die Montage zum Stillstand bringen. Daher steht bei ROM – REYHER Order Management die sichere und zuverlässige Materialversorgung im Fokus. Die Nachschubprozesse sind auf Basis des Kanban-Prinzips und der Just-in-time-Philosophie gestaltet.

Das ROM – REYHER Order Management beinhaltet modular aufgebaute Systeme. Verschiedene Module decken sowohl die logistischen Serviceparameter als auch die elektronischen Anforderungen ab – individuell nach Kundenwünschen kombiniert. Die Lösungen eignen sich für hochfrequenten sowie sporadischen Bedarf und lassen sich selbstverständlich problemlos in vorhandene Logistikprozesse integrieren.

Zur Automatisierung und damit zur Vereinfachung von Bestellabwicklung und Bedarfserfassung stehen von REYHER eigens entwickelte Lösungen auf Basis von Barcode- oder RFID-(Radio-Frequency Identification) Technologien zur Verfügung.

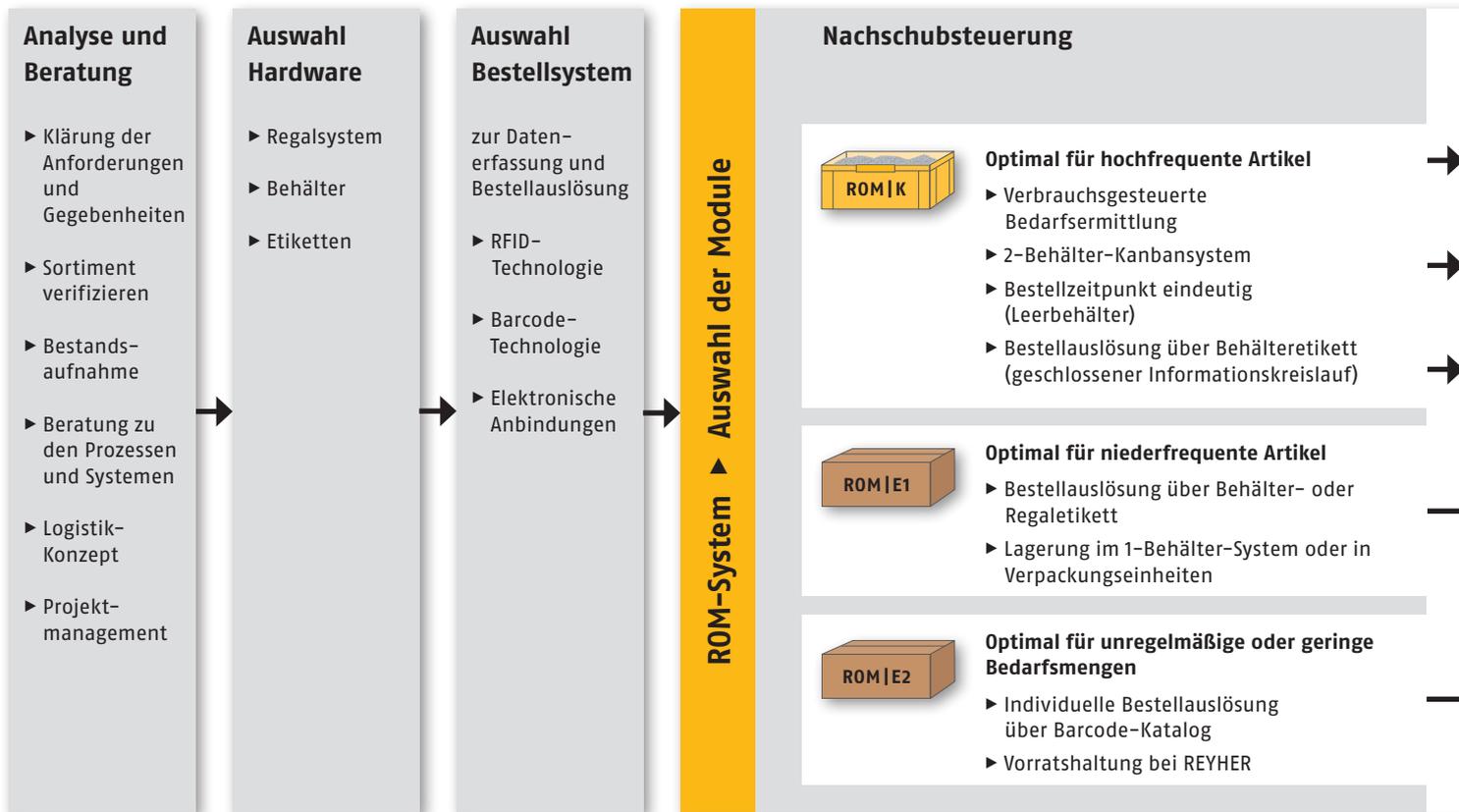
Mit den ROM-Systemen bietet REYHER Ihnen eine sichere Materialversorgung und höchste Prozesssicherheit bei gleichzeitiger Reduzierung der Beschaffungskosten.

Jedes ROM-System wird kundenindividuell auf die Bedürfnisse und die betrieblichen Gegebenheiten abgestimmt. Unsere erfahrenen Projektteams begleiten Sie im gesamten Prozessablauf – vom Start der Planung bis zur Systemeinführung.

Profitieren Sie von unserem Kanban-Know-how und optimieren Sie Ihre C-Teile-Versorgung in der Produktion.

Realisierung von Kanban-Projekten mit REYHER auf einen Blick

Konzeptphase

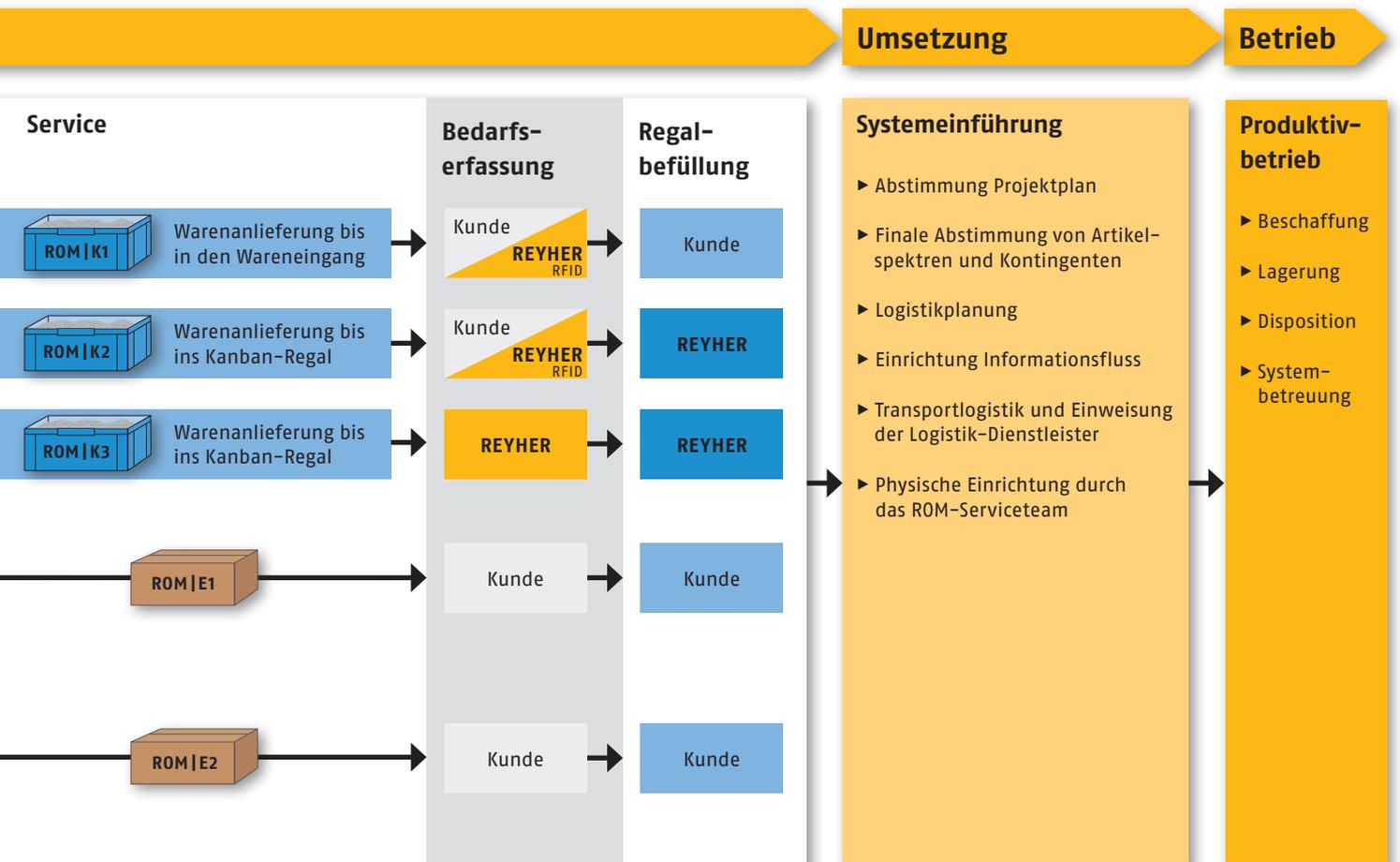


Das REYHER-Kanban-Team ist gern für Sie da!



Zuverlässiges C-Teile-Management mit REYHER

- ✓ Seit 1993 Anbieter für C-Teile-Managementsysteme
- ✓ Eigener Kanban-Geschäftsbereich
- ✓ Europaweit über 360 implementierte ROM-Systeme
- ✓ Über 50 Mio. Euro Umsatz mit ROM-Kunden
- ✓ Eigene Entwicklung von Barcode- und RFID-Technologien



Kanban-Hardware: Regale, Behälter und Etiketten

In ROM-Systemen können unterschiedliche Komponenten miteinander kombiniert werden. Dazu gehören Regalsysteme und Behältertypen sowie die individuelle Etikettierung nach Kundenwünschen.

Varianten der Regalsysteme

Die Regale sind vorder- und rückseitig mit Etiketten-Halteschienen aus transparentem Kunststoff bestückt. An den Stirnseiten kann optional eine Informationstafel mit Alu-Klapprahmen angebracht werden, auf der zum Beispiel Ablaufbeschreibungen zum Kanban-Prozess oder Materiallisten abgebildet werden können. Weitere Elemente zur Kennzeichnung der Regale werden individuell nach Kundenbedarf angefertigt. Sind bereits Kanban-

Regale mit der erforderlichen Fachbodentiefe von mindestens 600 mm und geeigneter Traglast von ca. 200 kg vorhanden, können sie grundsätzlich auch für das ROM-System genutzt werden. Das gilt sowohl für Fachboden- und Schrägbodenregale, auch in einer mobilen verfahrbaren Ausführung, als auch für rollengeführte Bereitstellungsregale oder andere Regalsysteme.

Fachbodenregal



Maße: B 1000 x T 600 oder 800 x H 2000 mm

Schrägbodenregal



Maße: B 1300 x T 600 oder 800 x H 2000 mm

Individuelle Etikettierung der Regale und Behälter

Die Etiketten für Regalfront und Behälter werden kundenspezifisch gestaltet. Jede neue Lieferung enthält neue Etiketten, auf denen aktuelle Artikelinformationen sowie weitere gewünschte Inhalte unserer Kunden abgebildet sind. Bei rückseitig begehbaren Regalen erleichtern Etiketten zur Kennzeichnung des Lagerplatzes die Zuordnung der Ware.

Mögliche Informationen auf dem Etikett

- ▶ Barcode
- ▶ Produktabbildung
- ▶ Artikelbezeichnung
- ▶ Artikelnummer
- ▶ Artikelmaße
- ▶ Werkstoff
- ▶ Oberfläche
- ▶ Lagerort
- ▶ Kostenstelle
- ▶ Behältertyp
- ▶ Behälterfüllmenge
- ▶ Behälterfarbe
- ▶ Lieferscheinnummer
- ▶ Liefermenge
- ▶ Kundenspezifische Informationen
- ▶ ... und weitere

Beispiele Behälter-Etiketten



Beispiel Regalrückseiten-Etikett

R01-001.01

Auswahl an Behälterserien

■ Kanban-Behälter ROM | LTB

ROM | LTB-Behälter mit Schiebemechanismus



Transport



Entnahme

Der ROM | LTB-Behälter ist in drei verschiedenen Ausführungen erhältlich:



ROM | LTB 3047

Maße: B 148 x T 297 x H 147 mm

Empfohlenes Füllgewicht:

bis ca. 10 kg

Farbe: blau

ROM | LTB 3147

Maße: B 198 x T 297 x H 147 mm

Empfohlenes Füllgewicht:

bis ca. 12 kg

Farbe: blau



ROM | LTB 4147

Maße: B 396 x T 297 x H 147 mm

Empfohlenes Füllgewicht:

bis ca. 15 kg

Farbe: blau

■ LF-Serie – Sichtlagerbehälter SCHÄFER-Lagerfix

Farben: rot, grün, blau



► LF221

Maße: B 150 x T 235 x H 122 mm

Max. Füllgewicht: ca. 8,5 kg

► LF321

Maße: B 209 x T 343 x H 145 mm

Max. Füllgewicht: ca. 12,5 kg

► LF421

Maße: B 185 x T 380 x H 154 mm

Max. Füllgewicht: ca. 12,5 kg

■ EF-Serie – Eurobehälter SCHÄFER-Eurofix

Farben: grün, blau



► EF3120

Maße: B 200 x T 300 x H 117 mm

Max. Füllgewicht: ca. 10 kg

► EF4120

Maße: B 300 x T 400 x H 117 mm

Max. Füllgewicht: ca. 15 kg

Kanban-Bestellsystem: Datenerfassung und Bestellauslösung

Das ROM-System bietet die verschiedensten Wege zur Datenerfassung und Bestellauslösung und ist somit den Gegebenheiten in Ihrem Unternehmen flexibel anpassbar – immer mit dem Ziel, die Materialversorgung optimal zu steuern. Angefangen bei modernen Barcode- oder RFID-Technologien, die ohne PC-Anwendung möglich sind, bis hin zur Anbindung an Warenwirtschafts- oder ERP-Systeme: Alle Lösungen sind einfach in der Handhabung, schnell bei der Erfassung und Übertragung sowie prozesssicher durch die Automatisierung.

■ Hohe Automatisierung mit RFID-Technologie: Briefkasten, Regale und Paletten – drei Lösungen aus eigener Entwicklung

Die RFID-Technologie vereinfacht und beschleunigt die Bestellabwicklung erheblich. Besondere Kenntnisse in der Bedienung sind aufgrund der intuitiven Benutzerführung nicht erforderlich.

Alle Lösungen sind problemlos in bereits vorhandene Kanban-Systeme integrierbar.

Die folgenden Lösungen sind mit einzigartiger optionaler Artikel-Mehrfachbestellung ausgestattet.



ROM | READER ID

Lösung zum Lesen von RFID-Etiketten

Mit diesem System können RFID-Behälteretiketten – separat oder noch am leeren Kanban-Behälter befestigt – erfasst werden. Die Bestellinformation wird automatisch weitergeleitet und ein Materialnachschub daraus generiert.



ROM | RACK ID

Lösung für Kanban-Regale

Bei diesem System sorgt ein intelligenter Regalboden für die Erfassung des entsprechenden Materialbedarfs: Ist ein Kanban-Behälter leer, wird er einfach auf diesen Regalboden gestellt. Über die ROM|RACK ID löst der Bestellprozess automatisch aus: erkennen – melden – bestellen.



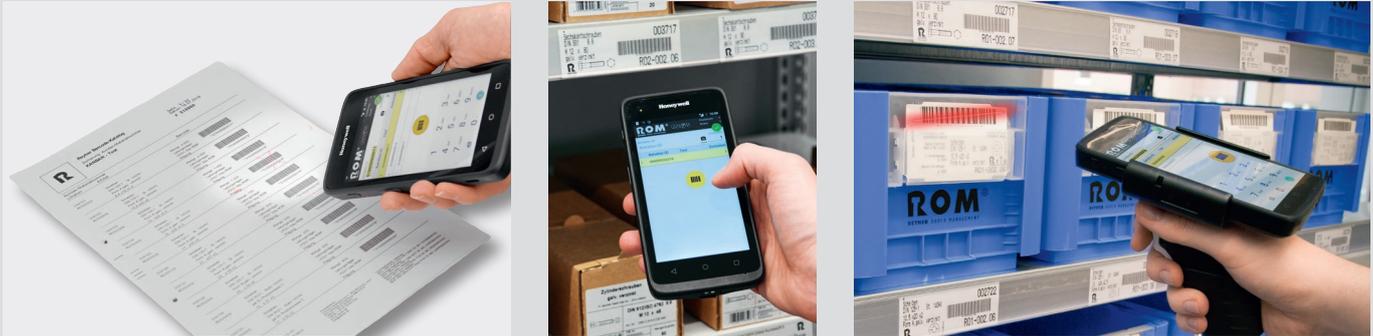
ROM | FLOOR ID (ohne Gehäuse) und

ROM | CASE ID (mit Gehäuse)

Lösungen für Paletten als Leergutsammelbehälter

Diese Systeme vereinen zwei Prozessschritte in einem: die Sammlung der leeren Kanban-Behälter mit gleichzeitiger Bestellauslösung. Der leere Behälter wird einfach in die Palette gelegt. Die Systeme erkennen den Materialbedarf und lösen per Funksignal die Bestellung aus. Die Palette mit leeren Behältern wird am nächsten Anliefer-tag abgeholt und durch eine leere Palette ersetzt – das zeitraubende Umpacken der Behälter entfällt.

■ Moderne Barcode-Technologie: Datenerfassung mit Barcode-Handscannern



Die Bedarfserfassung bei den ROM|K- und ROM|E-Modulen erfolgt mit einem mobilen Datenerfassungsterminal, kurz MDE-Terminal. Es besteht aus einem Handscanner mit LTE-Modem, Lade- und Übertragungsstation sowie Akku und Netzteil. Da keine PC-Anbindung erforderlich ist, kann es für alle Systeme eingesetzt werden.

Der Handscanner liest die Barcodes der Artikel, die bestellt werden müssen, auf den Etiketten oder im Barcode-Katalog ein. Bei zusätzlichem Bedarf können auch mehrere Bestellimpulse für einen Artikel ausgelöst werden. Anschließend wird die Bestellung per Mobilfunk an REYHER übertragen und die erfolgreiche Übermittlung mit einem Sendeprotokoll (z. B. Fax, E-Mail, EDI) bestätigt.

■ Anbindung von Warenwirtschafts- und ERP-Systemen: hochgradige Automatisierung der Kanban-Prozesse

Eine weitere Stufe zur Steuerung der Materialversorgung bildet die Anbindung Ihrer Warenwirtschafts- oder ERP-Systeme an das REYHER-SAP-System: Der Geschäftsdatenaustausch für den Kanban-Prozess kann automa-

tisiert erfolgen. Hierzu bieten wir maßgeschneiderte Lösungen an, zum Beispiel auf Basis der EDI-Nachrichtenstandards EDIFACT, openTrans XML, iDoc-XML oder VDA 49xx.

■ Disposition und Beschaffung mit REYHER

Eine zentrale Dienstleistung beim ROM – REYHER Order Management ist die Übernahme der Disposition und Beschaffung von C-Teilen: Unsere Kunden können administrative Tätigkeiten auf ein Minimum reduzieren und REYHER stellt die reibungslose Materialversorgung mit C-Teilen sicher. Dafür ist unser Dispositionssystem sowohl auf saisonale Schwankungen bei Materialbedarfen als auch auf sporadische Entnahmen oder Projektbedarf ausgerichtet. Die Übernahme durch REYHER reduziert bei unseren Kunden die Lagerkapazitäten und sichert die Versorgung mit C-Teilen.



Anforderung	Information	Disposition und Beschaffung	Vorratshaltung	Lieferzeit
Serienbedarf	Bedarfsvorschau über Materialbedarfe	Automatisch	Kunde & REYHER	Sofort*
Projektbedarf	Rollierende Bedarfsmeldung	Projektbezogen	Kunde & REYHER	Sofort*
Sonderbedarf	Einzelbestellung oder Barcode-Scanimpuls	Einzelbeschaffung	Keine	Produktabhängig

*Nach erfolgter Erstbelieferung.



040 85363-0



kanban@reyher.de



www.reyher.de

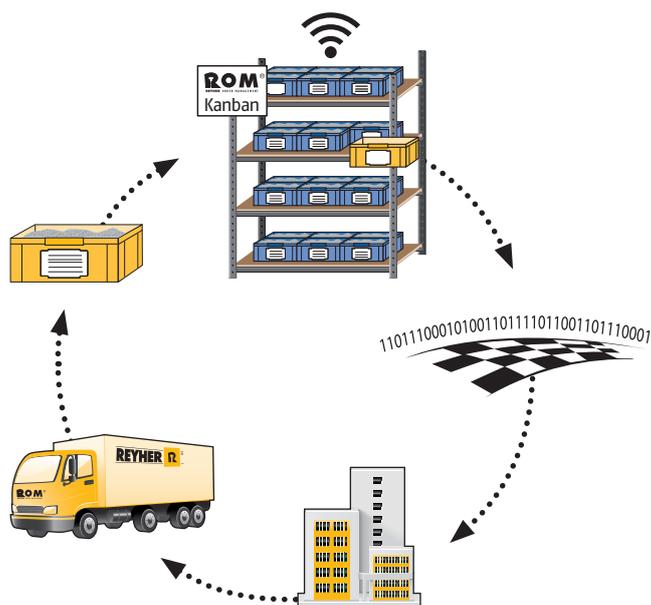
F. REYHER Nchfg. GmbH & Co. KG

Haferweg 1

22769 Hamburg

■ Höchste Prozess- und Versorgungssicherheit mit ROM – REYHER Order Management

- ✓ Kombinierbare Logistik-, Service- und Anbindungsmodule
- ✓ Varianten an Regalsystemen und Behälterserien
- ✓ Individuelle Etikettierungen
- ✓ Moderne Lösungen zur Datenerfassung und Bestellauslösung
- ✓ Disposition und Beschaffung



ROM-Kanban-Kreislauf



494.06.240.2022.000
F3/DE5/3/0522