

LEISTUNGSERKLÄRUNG

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011

Bauproduktenverordnung

für das Produkt

Nr. SZ-HV-10.9-2013

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: SB HV-10.9-K1

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:
SZ, ZERBST HV 10.9 (für Schrauben) / **SZ HV 10** (für Muttern) / **SZ HV** (für Scheiben)
System HV mit Sechskantschrauben, Sechskantmuttern und Scheiben

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Hochfeste vorspannbare Garnituren für Schraubverbindungen im Metallbau

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

SZ, ZERBST (für Schrauben) / **SZ** (für Muttern und Scheiben)

Schraubenwerk Zerbst GmbH,

Altbuchsland 22,

D-39261 Zerbst/Anhalt

Tel. +49 3923 713-0 Fax: +49 3923 713-200 Email: info@schraubenwerk.de

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt SLV Hannover, Niederlassung der GSI mbH, Konformitätsbewertungsstelle 1672, hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

Werkseigene Produktionskontrolle (FPC)

1672 – CPD – 005/2-1.4/2010

8. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Maß-, Form- und Lagetoleranzen (Schrauben)	Produktklasse C (EN ISO 4759-1)	EN 14399-1:2005
Mindestbruchdehnung (Schrauben)	A \geq 9 %	
Mindestzugfestigkeit (Schrauben)	R _m \geq 1040 MPa	
untere Streckgrenze oder 0,2 %-Dehngrenze (Schrauben)	R _{p0,2} \geq 940 MPa	
Spannung unter Prüfkraft (Schrauben)	S _p von 830 MPa	
Festigkeit unter Schrägzugbelastung (Schrauben)	R _m \geq 1040 MPa	
Härte (Schrauben)	\geq 320 HV und \leq 380 HV	
Kerbschlagarbeit (Schrauben)	\geq 27 J bei -20 °C	
Reibungskoeffizient (k-Klasse)	NPD, siehe K1 bei „Eignung der Garnituren“	
Freisetzung von gefährlichen Stoffen (Schrauben)	NPD (keine Leistung festgelegt)	
Beständigkeit (Schrauben)	NPD (keine Leistung festgelegt)	
Maß-, Form- und Lagetoleranzen (Muttern)	Produktklasse B (EN ISO 4759-1)	

Prüfspannung (Muttern)	S_p von 1050 MPa für M12 und M16, 1060 MPa für M20 bis M36	
Härte (Muttern)	≥ 272 HV und ≤ 353 HV	
Freisetzung von gefährlichen Stoffen (Muttern)	NPD (keine Leistung festgelegt)	
Beständigkeit (Muttern)	NPD (keine Leistung festgelegt)	
Maß-, Form- und Lagetoleranzen (Scheiben)	Produktklasse A (EN ISO 4759-3)	
Härte (Scheiben)	≥ 300 HV und ≤ 370 HV	
Freisetzung von gefährlichen Stoffen (Scheiben)	NPD (keine Leistung festgelegt)	
Beständigkeit (Scheiben)	NPD (keine Leistung festgelegt)	
Eignung für das Vorspannen (Garnituren)	EN 14399-1, EN 14399-2 und EN14399-4 $F_{bi,max} \geq 0,9 f_{ub} A_s$ $\Delta\theta$ bestanden k-class K1: $0,10 \leq k_i \leq 0,16$	
Dauerhaftigkeit (Garnituren)	NPD (keine Leistung festgelegt)	

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Dr.-Ing. Yulia Prilukova – Leiter, Qualitätssicherung

Zerbst, 01.07.2013

Unterschrift:

