

Leistungserklärung

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011
Bauproduktenverordnung
für das Produkt
Nr. SZ-HV-10.9-2017

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **SB HV-10.9-K1**
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder rein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:
SZ, ZERBST HV 10.9 (für Schrauben) / **SZ HV 10** (für Mutter) / **SZ HV** (für Scheiben)
System HV mit Sechskantschrauben, Sechskanmutter und Scheiben
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Hochfeste vorspannbare Garnituren für Schraubverbindungen im Metallbau

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

SZ, ZERBST (für Schraube) / **SZ** (für Muttern und Scheiben)
Schraubenwerk Zerst GmbH
Altbuchsland 22
D-39261 Zerst/Anhalt
Tel.: +49 3923 713-0 Fax: +49 3923 713-200 Email: info@schraubenwerk.de

5. Gegebenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle **Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt SLV Hannover, Niederlassung der GSI mbH, Konformitätsbewertungsstelle 2451**, hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung und Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

Werkseigene Produktionskontrolle (FPC)
2451-CPR-EN14399-2013-0001.003

8. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Maß-, Form- und Lagetoleranzen (Schrauben)	Produktklasse C (EN ISO 4759-1)	EN 14399-1:2015
Mindestbruchdehnung (Schrauben)	A ≥ 9 %	
Mindestzugfestigkeit (Schrauben)	R _m ≥ 1040 MPa	
untere Streckgrenze oder 0,2%-Dehngrenze (Schrauben)	R _{p0,2} ≥ 940 MPa	
Spannung unter Prüfkraft (Schrauben)	S _p of 830 MPa	
Festigkeit unter Schrägzugbelastung (Schrauben)	R _m ≥ 1040 MPa	
Härte (Schrauben)	≥ 320 HV and ≤ 380 HV	

Kerbschlagarbeit (Schrauben)	≥ 27 J bei -20 °C	
Reibungskoeffizient (k-Klasse)	NPD, siehe K1 bei "Eignung der Garnituren"	
Freisetzung von gefährlichen Stoffen (Schrauben)	NPD (keine Leistung festgelegt)	
Beständigkeit (Schrauben)	NPD (keine Leistung festgelegt)	
Maß-, Form- und Lagetoleranzen (Muttern)	Produktklasse B (EN ISO 4759-1)	
Prüfspannung (Muttern)	S _p of 1050 MPa for M12 to M16 1060 MPa for M20 to M36	
Härte (Muttern)	≥ 272 HV and ≤ 353 HV	
Freisetzung von gefährlichen Stoffen (Muttern)	NPD (keine Leistung festgelegt)	
Beständigkeit (Muttern)	NPD (keine Leistung festgelegt)	
Maß-, Form- und Lagetoleranzen (Scheiben)	Produktklasse B (EN ISO 4759-3)	
Härte (Scheiben)	≥ 300 HV and ≤ 370 HV	
Freisetzung von gefährlichen Stoffen (Scheiben)	NPD (keine Leistung festgelegt)	
Beständigkeit (Scheiben)	NPD (keine Leistung festgelegt)	
Eignung für das Vorspannen (Garnituren)	EN14399-1, EN14399-2 and EN14399-4 F _{bi, max} ≥ 0,9 f _{ub} A _s Δθ Pass K-class K1: 0,01 ≤ k _i ≤ 0,16	
Dauerhaftigkeit (Garnituren)	NPD (keine Leistung festgelegt)	

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Dr.-Ing. Yulia Prilukova – Leiter Qualitätssicherung

Zerbst, 06.11.2017

Unterschrift:

