



4. Mechanische Eigenschaften

4.1 Tabelle 7: Zugkräfte Z und Scherkräfte S in N max. nach Herstellerangaben ① (min. nach DIN 7337)

Typ	Werkstoff-Hülse	Z S	2,4	3,0	3,2	4,0	4,1	4,8	4,9	5,0	5,2	6,0	6,3	6,4	6,6	7,7	
			(350)	(550)	(650)	(800)	(800)	(1400)	(1400)	(1600)	(2000)	(2500)	(3000)	(3800)	(4500)	(5500)	(7500)
Blindniete	A, B, C nach DIN 7337	Al Al-Leg.	Z	450 (300)	900 (480)	950 (550)	2000 ^② (900) ^②	–	2700 (1800)	–	2800 (2000)	–	4000 (3000)	–	4600 (3500)	–	–
			S	350 (350)	700 (550)	800 (650)	1400 (800)	–	2000 (1400)	–	2000 (1600)	–	3100 (2500)	–	3600 (2800)	–	–
	Stahl ③	Z	– (700)	1400 (1100)	1650 (1200)	2800 (2200)	–	4000 (3300)	–	4400 (3600)	–	6000 (4300)	–	7000 (5500)	–	–	
		S	– (650)	1100 (900)	1300 (950)	2000 (1500)	–	3000 (2500)	–	3400 (2800)	–	5000 (3800)	–	5600 (4500)	–	–	
	A 2 A 4 ④	Z	– (1400)	2500 (2200)	3400 (2500)	4700 (3500)	–	6500 (5000)	–	7200 (5800)	–	–	–	–	–	–	–
		S	– (1000)	2000 (1800)	2700 (1900)	4000 (2700)	–	5000 (4000)	–	5900 (4700)	–	–	–	–	–	–	–
	Cu	Z	– (800)	1000 (800)	– (850)	2200 (1700)	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
		S	– (650)	800 (650)	– (750)	1600 (1200)	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	CuNi Cu-Leg.	Z	– (900)	1000 (900)	– (1400)	2200 (2400)	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
		S	– (800)	800 (800)	– (1000)	1600 (1700)	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	~ A	Kunststoff	Z	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
			S	–	–	–	180	–	–	–	290	–	440	–	–	–	–
	„PolyGrip“	Al-Leg.	Z	–	–	1150	1800	–	2400	–	–	–	–	–	–	–	–
			S	–	–	770	1170	–	1650	–	–	–	–	–	–	–	–
	Mehrbereichs- schaft	Stahl	Z	–	–	1700	2400	–	3200	–	–	–	–	–	–	–	–
			S	–	–	1200	1650	–	2600	–	–	–	–	–	–	–	–
	FG Schaft gerillt	Al-Leg.	Z	–	–	950	2000	–	2700	–	–	–	–	–	–	–	–
			S	–	–	800	1400	–	2000	–	–	–	–	–	–	–	–
	M Gewinde- Blindniete	Stahl	Z	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
			S	–	1000	–	2000	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	SS Spreiz- schaft	Al-Leg.	Z	–	–	950	2000	–	2700	–	–	–	–	–	–	–	–
			S	–	–	800	1400	–	2000	–	–	–	–	–	–	–	–
	„TRIFOLD“	Al-Leg.	Z	–	–	–	–	1000	–	–	–	2000	–	–	–	–	–
			S	–	–	–	–	890	–	–	–	1550	–	–	–	–	–
„MEGAGRIP“	Al-Leg.	Z	–	–	–	–	–	–	2400	–	–	–	–	–	–	4450	
		S	–	–	–	–	–	–	3330	–	–	–	–	–	–	5910	
Hochfeste Blindniete A 2	Stahl	Z	–	–	–	–	–	–	4890	–	–	–	–	–	–	9120	
		S	–	–	–	–	–	–	7120	–	–	–	–	–	–	13350	
„G-Lock“ Hochfeste BN	Stahl	Z	–	–	–	–	–	3140	–	–	–	–	–	–	5200	–	
		S	–	–	–	–	–	5984	–	–	–	–	–	–	7850	–	
„BULB-TITE“ Pressflaschen- Blindniete	Al-Leg.	Z	–	–	–	1050	–	–	–	–	2040	–	3000	–	–	4850	
		S	–	–	–	2000	–	–	–	–	3290	–	4850	–	–	6650	
	Stahl	Z	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	4550	–	–	–	
		S	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	8200	–	–	–	
Blindniet- Muttern		Al-Leg.	B ⑤	M 4 Ø 6,6 / SW 6			M 5 Ø 7 / SW 7			M 6 Ø 9,0 / SW 9			M 8 Ø 11 / SW 11		M 10 Ø 12 / –		
			S														
			B	4800			6600			10000			14000		14000		
			S	1500			1800			2700			3600		4000		
			B	8000			10500			18000			28000		–		
			S	1800			2700			4250			5200		–		

① Werte für Kombination mit Stahl-Zugdorn – bei anderen Zugdorn-Werkstoffen liegen die Werte niedriger! (Quelle: GESIPA)

② Werte für Nennlängen ≤ 12 mm – für Längen ≥ 14 mm gilt ca. halber Wert (Hohl Niet)

③ Herstellerwerte gelten für A und B – Werte für C liegen ca. 20 % niedriger

④ Herstellerwerte gelten auch für Werkstoff-Kombination „Stinox“ (Hülse A 2 / Dorn Stahl verz.)

⑤ B = Gewinde-Bruchlast / N

4.2 Bauaufsichtliche Zulassungen

Tabelle 8: GESIPA-Blindniete mit bauaufsichtlicher Zulassung Z-14. 1-4 vom deutschen Institut für Bautechnik (DIBT), Berlin

Typ / Form	Abbildung	Werkstoff-Kombination	Durchmesser	Typ / Form	Abbildung	Werkstoff-Kombination	Durchmesser
A		A 2 / A 2	4,0	C K 11		Al-Leg. / Stahl Al-Leg. / A 2	5,0 5,0
A „PolyGrip“		Al-Leg. / Stahl Al-Leg. / A 2	4,8 4,8	C K 14		Al-Leg. / Stahl Al-Leg. / A 2	5,0 5,0
A „CAP“		Al-Leg. / Stahl Al-Leg. / A 2	4,8 4,8	„BULB-TITE“ Flachrund		Al-Leg. / Al-Leg.	5,2 7,7

