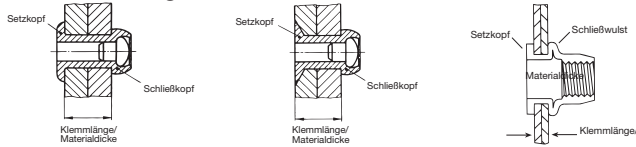




3.2 Klemmlängen

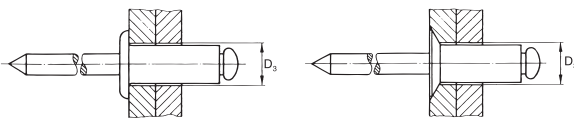


Für Blindniete mit glatten Nietschäften und Kopftypen A, B, C oder ähnlich kann die geeignete Nennlänge nach der Faustformel bestimmt werden:
Klemmlänge (Materialdicke) + 1 x Niet-Nenn Ø = Niet-Nennlänge min.*
 (* Bei Zwischenergebnissen ist die nächstgrößere Nietlänge zu wählen)
 Die Zuordnung der Niet-Nennlänge nach Klemmlänge/Materialdicke differiert bei Standard-Blindniete geringfügig
 – zwischen Norm-Angaben (DIN 7337, Anhang A und B) und Werks-Angaben
 – nach unterschiedlichen Werkstoff-Kombinationen

Tabelle 5: Klemmlängen für Spezial-Blindniete und für Blindniet-Muttern

Blindniete						Blindniet-Muttern								
Niet-Typ	Werkstoff-Kombination Hülse / Dorn	Niet-Nenn Ø	Niet-Nennlänge x l = für Klemmlänge / Materialstärke von - bis				Niet-Mutter-Typ	Werkstoff	M / Schaft-Ø	Niet-Muttern-Nennlänge = für Klemmlänge / Materialdicke von - bis				
„Poly Grip“ = Mehrbereich	Al-Leg. / St.	3,2	x 8 = 0,5 - 5,0	x 9,5 = 1,5 - 6,5	x 11 = 3,0 - 8,0	–	F rund	Al St.	M 4 Ø 6	x 11 = 0,25-3,0	x 13 = 2,5- 4,5			
	Al-Leg. / A 2	4,0	x 10 = 0,5 - 6,5	x 13 = 3,5 - 9,5	x 17 = 7,0 - 13,0	–				x 15* = 0,25-3,0	x 17* = 2,5- 4,5			
	St. / St.	4,8	x 10 = 0,5 - 6,5 x 30 = 16,0 - 24,0	x 15 = 4,5 - 11,0	x 17 = 6,5 - 13,0	x 25 = 11,0 - 19,5				–	x 11,5 = 0,25-3,0	x 13,5 = 2,5- 5,0	x 19* = 2,5- 5,0	
„CAP“ geschl. Schaft = Luft-/ wasser-dicht	Al-Leg. / St.	3,2	x 6,5 = 0,5 - 2,0 x 12,5 = 6,8 - 8,0	x 8 = 2,0 - 3,5	x 9,5 = 3,5 - 5,0	x 10,5 = 5,0 - 6,5				*„CAP“	Al St.	M 5 Ø 7	x 15,5 = 0,25-3,5	x 18 = 3,0- 5,5
		4,0	x 8 = 0,5 - 3,5 x 15 = 8,0 - 11,0	x 9,5 = 3,5 - 5,0	x 11 = 5,0 - 6,5	x 12,5 = 6,5 - 8,0							x 21,5* = 0,25-3,0	x 24,5* = 3,0- 5,5
		4,8	x 8 = 1,0 - 3,5 x 14 = 8,0 - 9,5	x 9,5 = 3,5 - 5,0	x 11 = 5,5 - 6,5	x 12,5 = 6,5 - 8,0							x 17* = 0,25-3,5	x 20 = 3,0- 6,0
	Cu / St.	3,2	x 6 = 0,5 - 1,5	x 7,5 = 1,5 - 3,0	x 9 = 3,0 - 4,5	x 12 = 4,5 - 8,0	S rund	Al St.	M 4 Ø 6				x 12 = 1,5- 3,5	x 13,5 = 3,0- 5,0
		4,0	x 9,5 = 1,0 - 4,5	–	–	–							x 16* = 1,5- 3,5	x 17,5* = 3,0- 5,0
		4,8	x 8,5 = 0,5 - 3,5	x 11,5 = 3,5 - 6,5	x 13 = 6,5 - 8,0	x 15 = 8,0 - 9,5							x 19* = 1,5- 4,0	x 21* = 3,5- 6,0
M Schaft gerillt	Al-Leg. / St.	3,2	x 8 = max. 4,0 x 16 = max. 12,0	x 10 = max. 6,0 x 18 = max. 13,0	x 12 = max. 8,0 x 20 = max. 15,0	x 14 = max. 10,0 x 25 = max. 20,0				S klein rund	Al St.	M 4 Ø 6	x 12 = 1,5- 3,5	x 13,5 = 3,0- 5,0
		4,0											x 12 = 1,5- 3,5	x 13,5 = 3,0- 5,0
		4,8											x 12 = 1,5- 3,5	x 13,5 = 3,0- 5,0
		4,8					x 12 = 1,5- 3,5	x 13,5 = 3,0- 5,0						
Kunststoff	Kst. / Kst.	4,0	x 8 = 0,5 - 5,0	x 12 = 5,0 - 9,0	–	–	*„CAP“	Al St.	M 5 Ø 7	x 13,5 = 1,5- 4,0	x 15,5 = 3,5- 6,0			
		6,0	x 8 = 0,5 - 5,0	x 12 = 5,0 - 9,0	–	–				x 19* = 1,5- 4,0	x 21* = 3,5- 6,0			
M Gewinde	St. / St.	3 M 5	x 10 = 0,5 - 3,0	x 15 = 3,0 - 6,0	–	–				S klein rund	Al St.	M 6 Ø 9	x 17 = 1,5- 4,5	x 19 = 4,0- 6,5
		4 M 6	x 10 = 1,0 - 2,0	x 15 = 2,0 - 5,0	–	–							x 23* = 1,5- 4,5	x 25* = 4,0- 6,5
SS Spreizschafft	Al-Leg. / St.	3,2	x 8 = 1,0 - 3,5	x 10 = 2,5 - 5,0	x 12 = 4,5 - 7,0	x 16 = 6,5 - 11,0	F sechskantig	St.	M 4 SW 6				x 11 = 0,5 - 2,0	–
		4,0	x 8 = 1,0 - 3,0 x 16 = 7,5 - 10,0	x 10 = 2,5 - 5,0 x 18 = 9,0 - 12,0	x 12 = 4,5 - 6,5 x 20 = 11,5 - 14,0	x 14 = 6,0 - 8,0							–	
		4,8	x 10 = 2,5 - 5,0 x 18 = 9,5 - 12,0	x 12 = 4,5 - 7,0 x 20 = 11,5 - 14,0	x 14 = 6,5 - 9,0 x 25 = 13,5 - 19,0	x 16 = 8,5 - 10,0				–				
„TRIFOLD“	Al-Leg. / Al-Leg.	4,1	x 14,5 = 1,0 - 3,0	x 19,5 = 1,0 - 6,3	x 21,1 = 1,0 - 9,5	x 24,3 = 3,2 - 12,7				S klein sechskantig	St.	M 4 SW 6	x 11 = 0,5 - 2,0	–
		5,2	x 19,0 = 1,6 - 6,3 x 31,7 = 14,2 - 19,0	x 22,2 = 4,7 - 9,5	x 25,4 = 7,9 - 12,7	x 28,5 = 11,1 - 15,9							–	
„MEGAGRIP“	Al-Leg. / Al-Leg.	4,9	x 10,5 = 1,6 - 6,4	x 14,5 = 5,5 - 11,1	–	–							S klein sechskantig	St.
		6,6	x 14,1 = 2,0 - 9,5	x 20,5 = 8,9 - 15,9 x 20,5XG = 2,0-15,9	–	–	–							
„G-Lock“	St. / St.	4,8	x 9,0 = 1,5 - 3,5 x 19,0 = 11,0 - 13,5	x 11,5 = 3,5 - 6,0	x 14,0 = 6,0 - 8,5	x 16,5 = 8,5 - 11,0	Kabellose Montage von – Blindniete – Blindniet-Muttern mit GESIPA „AccuBird“ / „PowerBird“ / „FireBird“	St.	M 6 SW 9	x 15,5 = 0,5 - 3,0	–			
		6,4	x 10,5 = 2,8 - 4,8 x 18,5 = 10,8 - 12,8	x 12,5 = 4,8 - 6,8 x 20,5 = 12,8 - 14,8	x 14,5 = 6,6 - 8,8	x 16,5 = 8,8 - 10,8				–				

3.3 Nietloch- / Bohrlochdurchmesser D₃



Für Blindniete Form A, B, C entsprechend oder ähnlich DIN 7337 sowie für „CAP“- und „PolyGrip“- Mehrbereichs-Blindniete wird der Nietloch-/Bohrloch-Durchmesser nach der Faustformel bestimmt:
Niet-Nenn-Ø d₁ + 0,1 mm (Tol. + 0,1 mm) = Nietloch- / Bohrloch-Ø D₃

Für Blindniet-Muttern gilt:
Schaft-Ø d₁ / SW + 0,1 mm = Bohr- / Stanz- / Loch-Ø D₃

Tabelle 6: Nietloch- / Bohrloch-Ø D₃ für Spezial-Blindniete und Blindniet-Muttern

Typ	Nenn-Ø	2,4*	3,0*	3,2*	4,0*	4,1	4,8*	4,9	5,0*	5,2	6,0*	6,3	6,4*	6,6	7,7	Tol.
FG	Schaft gerillt	–	–	3,4	4,3	–	5,1	–	–	–	–	–	–	–	–	± 0,1
M	Gewinde-Blindniete	–	(M 5) 3,1	–	(M 6) 4,1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	± 0,05
SS	Spreizschafft	–	–	3,6	4,4	–	5,2	–	–	–	–	–	–	–	–	± 0,1
„TRIFOLD“		–	–	–	–	4,2	–	–	–	5,3	–	–	–	–	–	± 0,1
„MEGAGRIP“, „G-Lock“, „BULB-TITE“		–	–	–	4,1 -4,2	–	5,0 -5,1	4,95 -5,2	–	5,3 -5,5	–	6,4 -6,6	6,6 -6,8	6,7 -6,9	7,9 -8,3	–
Blindniet-Muttern rund und Sechskant		–	–	–	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	–	–	–	–	–	–	–
		–	–	–	6,1	7,1	9,1	11,1	12,1	–	–	–	–	–	–	–

* Nenn-Ø-Reihe nach DIN 7337