



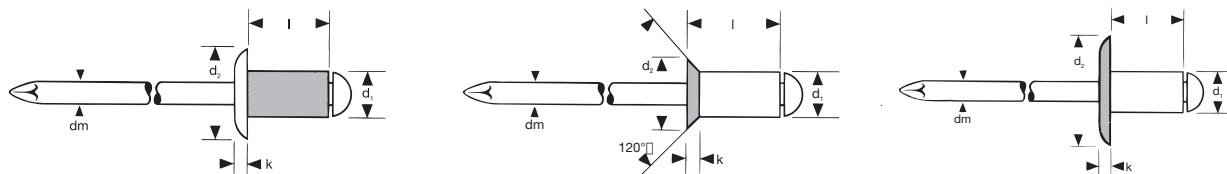
**Tabelle 2: Werkstoffe / Werkstoff-Kombinationen**

Blindniete						Blindniet-Muttern				
Typ	Niethülsen-Werkstoff	Nietdorn-Werkstoff	Typ	Niethülsen-Werkstoff	Nietdorn-Werkstoff	Typ	Werkstoffe			
A	kleiner Flachkopf – (Standard-Ausführung DIN 7337)	Stahl verz. Al-Leg. A 2 A 4 Cu Kunststoff	G	-Flachkopf (Schaft gerillt)	Stahl verz.	F	Flachrundkopf offen, rund	Stahl verz./Al-Leg./A 2		
	„PolyGrip“	Stahl verz. Al-Leg.		M	Gewinde-BN		Stahl verz.	offen, sechskant	Stahl verz.	
B	Senkkopf DIN 7337	Stahl verz. Al-Leg.	SS	Spreiz-BN	Al-Leg.	F-„CAP“	geschlossen, rund	Stahl verz. C/Al-Leg.		
	„PolyGrip“	Stahl verz. Al-Leg.		„MEGA GRIP“ Flachkopf	Stahl verz. Al-Leg. A 2 Stahl verz. Al-Leg.		Stahl verz. C Al-Leg. A 2 Stahl verz. C Al-Leg.	S	Senkkopf 90° offen, rund	Stahl verz./Al-Leg./A 2
C	großer Flachkopf nach DIN 7337	Stahl verz. Al-Leg. A 2	„G-LOCK“	Flachrundkopf	Stahl verz. C	S-„CAP“	geschlossen, rund	Stahl verz./Al-Leg.		
	„PolyGrip“	Stahl verz. Al-Leg.		„TRI FOLD“ Flachrundkopf	Al-Leg.		Al-Leg.	S-klein	kleiner Senkkopf offen, rund	Stahl verz./Al-Leg./A 2
	„CAP“-Flachkopf (geschlossen)	Al-Leg. Cu		„BULB-TITE“	Stahl verz. Al-Leg. Monel		Stahl verz. Al-Leg. Edelstahl	S-klein-„CAP“	offen, sechskant geschlossen, rund	Stahl verz. C Stahl verz. C/Al-Leg.

### 3. Maße, Klemmlängen, Bohrlochdurchmesser

#### 3.1 Tabelle 3: Nennmaße für Niethülsen und Nietdorne ①

( $d_1$  = Niet-Nenn-Ø,  $d_2$  = Kopf-Ø Niethülse,  $k$  = Kopfhöhe Niethülse,  $d_m$  = Nietdorn-Ø) ②



Form nach DIN 7337\*: **A** kleiner Flachkopf

**B** Senkkopf

**C** großer Flachkopf

Typ	$d_1$	$d_2 / k / d_m$ 2,4	$d_2 / k / d_m$ 3	$d_2 / k / d_m$ 3,2	$d_2 / k / d_m$ 4	$d_2 / k / d_m$ 4,8	$d_2 / k / d_m$ 5	$d_2 / k / d_m$ 6	$d_2 / k / d_m$ 6,4
A	kleiner Flachkopf DIN 7337	5,0 / 0,65 / 1,55	6,5 / 1,0 / 2,00	6,5 / 1,0 / 2,00	8,0 / 1,2 / 2,45	9,5 / 1,3 / 2,95	9,5 / 1,3 / 2,95	12,0 / 1,5 / 3,40	13,0 / 1,8 / 3,90
A	„PolyGrip“	–	–	6,5 / 1,1 / 1,8	8,0 / 1,3 / 2,3	9,5 / 1,6 / 2,7	–	–	–
F	Gerillter Schaft FG	–	–	6,5 / 0,8 / 1,95	8,5 / 1,0 / 2,1	9,5 / 1,1 / 2,7	–	–	–
F	„CAP“ geschlossen	–	–	6,5 / 1,5 / 1,7	8,5 / 1,6 / 2,2	10,0 / 2,1 / 2,7	–	–	–
A	Kunststoff / Kunststoff	–	–	–	9,2 / 1,4 / 2,5	–	11,3 / 1,8 / 3,0	13,3 / 1,8 / 3,5	–
A	Spreiz-Schaft SS	–	–	6,5 / 1,2 / 1,95	8,0 / 1,5 / 2,1	9,5 / 1,6 / 2,7	–	–	–
FK	„TRIFOLD“	–	–	–	–	$d_1 = 4,1$ 8,2 / 1,55 / 2,4	$d_1 = 5,2$ 10,0 / 2,05 / 2,9	–	–
F	„MEGAGRIP“	–	–	–	–	$d_1 = 4,9$ 9,35 / 2,5 / 2,95	–	–	$d_1 = 6,6$ 12,55 / 2,9 / 3,9
F	„G-Lock“	–	–	–	–	10,1 / 2,4 / 3,08	–	–	13,3 / 3,2 / 4,24
B	Senkkopf DIN 7337	–	6,0 / 0,9 / 2,00	6,0 / 0,9 / 2,00	7,5 / 1,0 / 2,45	9,0 / 1,2 / 2,95	9,0 / 1,2 / 2,95	11,0 / 1,5 / 3,40	12,0 / 1,6 / 3,90
S	„MEGAGRIP“	–	–	–	–	$d_1 = 4,9$ 9,05 / 2,5 / 2,95	–	–	$d_1 = 6,6$ 11,15 / 2,9 / 3,9
C	großer Flachkopf DIN 7337	–	–	9,5 / 1,3 / 2,00	12,0 / 1,6 / 2,45	11,0 / 1,8 / 2,95	11,0 / 1,8 / 2,95	–	19,0 / 2,7 / 3,90
CK	„PolyGrip“	–	–	9,5 / 1,6 / 1,8	12,0 / 1,9 / 2,3	16,0 / 2,2 / 2,7	–	–	–

**Tabelle 4: Nennmaße für Blindniet-Muttern ①**

(M = Innen- / Nuttgewinde,  $d_1$  = Schaft-Ø,  $k$  = Kopfhöhe,  $d_2$  = Kopf Ø)

Typ	M	Schaftform	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10
F	Flachkopf	rund	$d_1 / k / d_2$	$d_1 / k / d_2$	$d_1 / k / d_2$	$d_1 / k / d_2$	$d_1 / k / d_2$
		sechskantig*	9,0 / 1,6 / 12,0	11,0 / 1,6 / 14,0	12,0 / 1,6 / 15,0	–	–
S	Senkkopf	rund	6,0 / 0,9 / 9,0	7,0 / 1,1 / 10,0	9,0 / 1,6 / 13,0	11,0 / 1,6 / 16,0	–
		sechskantig*	6,0 / 1,5 / 9,0	7,0 / 1,5 / 10,0	9,0 / 1,5 / 12,0	11,0 / 1,5 / 14,0	12,0 / 1,5 / 15,0
S kl	kleiner Senkkopf	rund	6,0 / 0,6 / 7,2	7,0 / 0,6 / 8,2	9,0 / 0,6 / 10,2	11,0 / 0,6 / 12,2	–
		sechskantig*	6,0 / 0,6 / 7,5	7,0 / 0,6 / 8,5	9,0 / 0,6 / 10,5	11,0 / 0,6 / 12,5	–
		* Sechskant	SW 6	SW 7	SW 9	SW 11	–

① Nenn- / Richtmaße – vorwiegend Maximalmaße

② Nietdorn-Ø abhängig von Niethülsen-Werkstoff: kleiner Ø für Al-Leg, Cu, größerer Ø für St, A2 / A4

\* Zuordnung ISO-Normen → TIB-98