



Durch zusätzliche Formen und Ausführungen können Schrauben im Detail besonderen Einsatzfällen angepasst werden. Die zusätzliche Form und Ausführung wird durch Formbuchstaben dem Bestelltext hinzugefügt. Hier einige Beispiele (Auszug aus DIN 962 / ISO 7378, 8991):

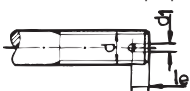
By way of additional shapes and versions, each bolt and screw can be adjusted in every detail for special uses. The additional shape and version is added to the order description by means of shape letters. Some examples as per DIN 962 / ISO 7378, 8991:

**Formbuchstaben**  
Shape letters

Weitere Angaben siehe  
Details see

<b>Ak</b>		mit Ansatzkuppe	with half dog point and rounded end	DIN 78 (ISO 4753)
<b>Asp</b>		mit Ansatzspitze	with half dog point and truncated cone end	DIN 78 (ISO 4753)
<b>C / F / R</b>		mit Spitze / mit Zapfen / mit gerundeter Spitze	with AB point / with B point / rounded point	DIN 7970 (ISO 1478)
<b>H</b>		mit Kreuzschlitz H (Phillips)	with cross recess H (Phillips)	DIN 7962 (ISO 4757)
<b>LD / SD (Ha / Ka)</b>		mit Kernansatz (langer/kurzer Zapfen)	with half dog point	DIN 78 (ISO 4753)
<b>Ri</b>		mit Gewindefreistich Ri A (Regel) Ri B (kurz)	with undercut (grove) Ri A (standard) Ri B (short)	DIN 76-1 (ISO 3508, 4755)
<b>CP (Rs)</b>		mit Ringschneide	with cup point	DIN 78 (ISO 4753)
<b>S</b>		mit Splintloch	with splint pin hole	DIN 962, 34803 (ISO 7378, 8991)
<b>SC (Sb)</b>		mit Schabenut	with scrape point	DIN 78 (ISO 4753)
<b>SK</b>		mit Sicherungsloch im Kopf	with securing hole in head	DIN 962, 34803 (ISO 7378, 8991)
<b>CN / TC (Sp)</b>		mit Spitze	with cone point	DIN 78 (ISO 4753)
<b>Spz</b>		mit Splintzapfen	with full dog point and split pin hole	DIN 78 (ISO 4753)
<b>Sz</b>		mit Schlitz	with slot	DIN 962, 34803 (ISO 7378, 8991)
<b>Z</b>		mit Kreuzschlitz Z (Poizdriv)	with cross recess Z (Poizdriv)	DIN 7962 (ISO 4757)
<b>Za</b>		mit Zapfen	with full dog point	DIN 78 (ISO 4753)
<b>Z 1...9</b>		Kombischrauben (Schrauben m. unverlierbaren Unterlegteilen; metrisches Gewinde)	Combi-screws (connecting elements with non-misplaceable washers; ISO-metric thread)	DIN 6900, 6901 (ISO 10664, 10510) DIN 6902-6908 (ISO 10669, 10673)
<b>MK / MKL KL</b>		mit klebender (MK/(MKL) oder mit klemmender (KL) Beschichtung	with adhesive coating (MK/(MKL) or with locking coating (KL)	DIN 267-27 DIN 267-28

**Maße für Splintlöcher (S)**  
Measurements for split pin holes

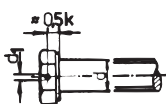


Gewinde-Nenndurchmesser d	3	4	5	6	7	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	33	36	DIN 962 / 34803
S* d <sub>1</sub> H 14	0,8	1	1,2	1,6	1,6	2	2,5	3,2	3,2	4	4	4	5	5	5	6,3	6,3	6,3	
l <sub>e</sub>	2	2,2	2,6	3,3	3,3	4	5	6	6,5	7	7,7	7,7	8,7	10	10	11,3	11,3	12,5	

SK* d <sub>2</sub> H 14	-	1,2	1,2	1,6	1,6	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	4	4	DIN 962
-------------------------	---	-----	-----	-----	-----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---------

\* Positionstoleranz t = 2IT13 (Prod.-Kl. A), 2IT14 (Prod.-Kl. B), 2IT15 (Prod.-Kl. C)

**Maße für Sicherungslöcher (SK)**  
Measurements for securing holes



Gewinde-Nenndurchmesser Nominal thread sizes d	Schrauben mit metrischem Gewinde Metric screws and bolts	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	7	8	10	12	14	16
		Blechschraben Tapping screws	-	-	2,2	2,9	-	3,5 3,9	4,2 4,8	5,5 6,3	-	8	-	-	-
n	Nennmaß	0,4	0,5	0,6	0,8	0,8	1	1,2	1,6	1,6	2	2,5	3	3	4
	min.	0,46	0,56	0,66	0,86	0,86	1,06	1,26	1,66	1,66	2,06	2,56	3,06	3,06	4,07
	max.	0,6	0,7	0,8	1	1	1,2	1,51	1,91	1,91	2,31	2,81	3,31	3,31	4,37
t	min.	0,4 x k Nennmaß													
w	min.	0,45 x k Nennmaß													

\* Die Lage des Schlitzes zu den Ecken des Sechsk- bzw. Vierkant ist freigestellt.  
Relative position of slot at manufacturer's choice.

DIN 962-1990

**Maße und Abmaße für Schlitz**  
Measurements and tolerances for slots

