



Tabelle 2: Korrosionsschutz – Möglichkeiten

Table 2: Corrosion protection – possibilities

Maßnahmen Measures		Verfahren Process	Überzüge Coatings	Schichtdicken µm Thickness µm	Markennamen/Normen Brands/Standards
<ul style="list-style-type: none"> ● Konstruktive Maßnahmen z. B. Isolierung, Vermeiden von Spalten . . . 		<ul style="list-style-type: none"> ● Constructive measures e. g. insulation, . . . 			
<ul style="list-style-type: none"> ● Elektrochemische Maßnahmen z. B. kathodischer Schutz, Belüftung 		<ul style="list-style-type: none"> ● Electro-chemical measures e. g. cathodic protection, . . . 			
<ul style="list-style-type: none"> ● Oberflächentechnische Maßnahmen 		<ul style="list-style-type: none"> ● Upper surface technical measures 			
<ul style="list-style-type: none"> ● Nichtmetallische Überzüge (anorganische/ organische Überzüge) Non-metallic coatings: to oil to bronze, oxidize to phosphate to chromium plate to plate with plastic 		Einölen Brüneren, Oxidieren Phosphatieren Passivieren/Chromatieren Dünnschicht-Lackierungen* Tauchlackierungen* Pulverbeschichtungen*	Öl Eisenoxidschicht Phosphatschicht Cr-Verbindung Lack/Kunststoff/ Harz (Fluorpolymer/TEFLON) Epoxidharz/Polyester/Phenolharz Polyester-Pulver	– – – – 3-20 10-20 60-90	ISO 8992 (DIN 267-1) DIN 50938 DIN 50942 ISO 4520 (DIN 50941, 50961) DELTA-SEAL, IRCO-SEAL, KLEVER-COL, XYLAN, PTFE, STAND-COTE KTL-KATAPHORESE, ECO 2000 PULVER-COLOR, WEMA-KOR-EX ISO 4042 (DIN 267-9)
<ul style="list-style-type: none"> ● Metallische Überzüge (anorganische Überzüge) Metallic coatings: galvanic coatings melting dipped coating (hot-dip zinc-plated) plated coating (mechanical plating) diffusion coating dispersive coatings 		Galvanische Überzüge: (elektrolytisch/chemisch/sauer/ alkalisch/cyanidisch) + Konversionsschichten (z.B. Passivierung/ Chromatierung) Feuerverzinkung tZn (Schmelztauch-Verzinkung) Mechanisches Verzinken (plattierte Überzüge) Diffusions-Überzüge Dispersions-Überzüge	Zink, Cadmium, Kupfer, Messing, Nickel, Chrom, Zinn, Silber – Zn+Ni/Ni+Zn + Chromatierung – Zn chrom. + Versiegelung – Zn chrom. + Topcoat – Zink + Kobalt + Chromatierung – Zink Eisen ZnFe (+ Chromatierung) – Zn/ZnFe/ZnCo + Passivierung – Nickel + Phosphor / Ni + PTFE – Nickel (Dick-Nickel) – Aluminium/Al-Oxid Zink Zinkpulver auf Unterkupferung (Chromatierung möglich) Zinkpulver ein-/aufgebrannt – chromat. Zn-/Alu-Lamellen – Zn-/Alu-Lamellen (silbrig)	3-25 6-15 3-25 3-25 6-15 2-100 3-20 2-8 2->100 2-10 8-20 (-70) 15-45 5-20 5-20	SLOTOLOY, ZINLOY, SANDBOND-Z EN 1403, spedacor FINIGARD 105 ZINKROLYTE + IMMUNOX-Chromatierung DIN 50962 Chrom-(VI)-freie Überzüge DURNI-COAT, „Chemisch Nickel“ / NIFLOR VERALISIEREN GALVANO-ALUMINIUM ISO 10684 (DIN 267-10) 3M-MECHANICAL PLATING MECHANICAL GALVANIZING EN 13811: SHERARD-Verzinkung ISO 10683: DACROMET-/GEOMET, DURAL DELTA-TONE, TERMOSIL (TMS), ZINTECH
<ul style="list-style-type: none"> ● Kombi-/Duplex-Beschichtungen (anorganische + organische Überzüge) Duplex-coatings: combination of metallic coatings plus plastic/ lacquer coatings 		Metall-/Dispersionsüberzug* (= anorganisches Basecoat) + Dünnschicht-Lackierung**/** (= organisches Topcoat)	– Zn-Phosph. + Zn-/Alu-Lamellen + Dünnlack (silbrig oder farbig) – chromat. Zn-/Alu-Lamellen + Dünnlack (schwarz) – Zn-chromat. + Nasslack/Harz (farbig) oder Harz m. Metallstaub – Zn-Phosphat + Nasslack/Harz (farbig) + Rostschutzemulsion – Zn + Nasslack/Harz (farbig) – Mn-Phosph. + Fluorpolymer	8-15 8-15 8-15 12-18 6-20 25-40	DELTA-TONE + DELTA-SEAL/GARD DELTA-PROTEKT DACROMET + DACROKOTE, DURAL KLEVEREST-KLEVERCOL TOP-COAT 105/321, DELTACOLL POLY-SEAL, IRCO-SEAL WEMA-KOR 2000 FL / MEP TEFLON/PTFE, XYLAN, STAND-COTE
		* Teilbeschichtung möglich Schmiermittelintegration möglich ** Einfärben möglich			

Maßnahmen Measures		Verfahren Process	Überzüge Coatings	Schichtdicken mm Thickness mm	Markennamen/Normen Brands/Standards
<ul style="list-style-type: none"> ● Werkstofftechnische Maßnahmen 		<ul style="list-style-type: none"> ● Working material technical measures 			
<ul style="list-style-type: none"> ● Nichteisen-Metalle (NE) Non-ferrous metals 		Kupfer (Cu) Messing (CuZn) Bronze (CuNiSi, CuSn) Aluminium (Al) Titan / Titan-Legierungen	– gal Ni, gal Cr, brüniert – eloxiert silber-/goldfarbig –	ISO 8839 (DIN 267-18) ISO 4042 (DIN 267-9) – ISO 8839 (DIN 267-18)	KURBUS Sonder-Messing 59 KUPRODUR –
<ul style="list-style-type: none"> ● Nichtmetallische Werkstoffe (K) Non-metal materials 		Kunststoffe PA, POM, PP, PVDF, Nylon	–	VDI 2544 DIN 34810 - 34816	ULTRAMID, DELRIN, HOSTALEN ...
<ul style="list-style-type: none"> ● Nichtrostende Stähle Rust-resistant steels (Stainless steels) 		Ferritische Stähle (F) 1.4016, 1.4568 Martensitische Stähle (C) 1.4016, 1.4057, 1.4122 ... Austenitische Stähle (A) A 1 = 1.4305 A 2 = 1.4301, 1.4303 A 4 = 1.4401 1.4439* A 3 = 1.4541 1.4529* A 5 = 1.4571 1.4539* FSt = 1.4310 1.4462**	sauber und metallisch blank	ISO 3506 (DIN 267-11) EN 10088 (DIN 17224) ISO 3506 (DIN 267-11) EN 10088 (DIN 17442) ISO 3506 (DIN 267-11) EN 10088 (DIN 17440) EN 10088 (DIN 17224)	– – NIRO, NIROSTA, INOX, CRONIFER, REMANIT, UNOX, SINOX ... * Austenitische / ** austenitisch-ferritische Stähle mit besonderer Beständigkeit gegen chlorinduzierte Spannungsrisskorrosion – z.B. in Hallenschwimmbädern
<ul style="list-style-type: none"> ● Sonder-Werkstoffe Special materials 		Nickel, Nickel-Legierungen Kupfer-Sonderlegierungen Mehrstoff-Bronzen Spezialstähle	metallisch blank	DIN 17740, 17742-44 DIN 17662-17665 EN 10269 (DIN 17240), SEW 390	INCONEL, HASTELLOY, MONEL ... Sn-/Al-Bronze, NEUSILBER, RESISTIN, CUNIFER ... URANUS, SICROMAL, MANOX ...

Korrosionsschutzte Verbindungselemente nach Bedarf sofort aus REYHER-Lagervorrat oder kurzfristig:

● mit galvanischen Überzügen ● mit Kombi-Beschichtungen ● feuerverzinkt ● aus NE/nichtrostenden und Sonderwerkstoffen