



Gewinde: Steigungen

Thread: Pitches



Tabelle 6: Gewindesteigungen P in mm für
Pitches P/mm of

- 1 **ISO-metrisches Regelgewinde M**
ISO-metric thread M
- 2 **ISO-metrisches Feingewinde M-F**
ISO-metric fine thread M-F
- 3 **Trapezgewinde Tr**
Trapezoidal thread Tr

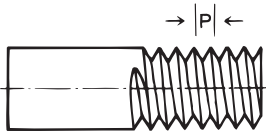
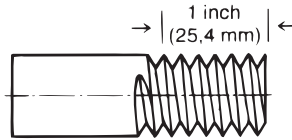


Table 6: Gewindeganganzahl pro inch für
Threads per inch of

- 4 **UNC-Regelgewinde** / Unified National Coarse thread
- 5 **UNF-Feingewinde** / Unified National Fine thread
- 6 **BSW-Regelgewinde (Ww) /**
British Standard Whitworth coarse thread
- 7 **BSF-Feingewinde** / British Standard Fine thread
- 8 **Whitworth-Rohrgewinde / Ww-pipe threads**



Gewinde Thread	1					2		3		Gewinde Thread	Zoll Inch	= metrisch mm	4 UNC (NC)	5 UNF (NF)	6 BSW (Ww C)	7 BSF (Ww F)	8 R, G Rp
	M	Tr	M	M-F □	M-F2	M-F3	Tr □	UNC/UNF Nr.									
1		0,25	(0,2)						0		1,524	-	80	-	-	-	
1,2		0,25	(0,2)						1		1,854	64	72	-	-	-	
1,4		0,3	(0,2)						2		2,184	56	64	-	-	-	
1,6		0,35	(0,2)						3		2,515	48	56	-	-	-	
1,8		0,35	(0,2)						4		2,845	40	48	-	-	-	
2		0,4	(0,25)						5		3,175	40	44	-	-	-	
2,2		0,45	(0,25)						6		3,505	32	40	-	-	-	
2,5		0,45	(0,35)						8		4,166	32	36	-	-	-	
3		0,5	(0,35)						10		4,826	24	32	-	-	-	
3,5		0,6	(0,35)						12		5,486	24	28	-	-	-	
4		0,7	0,5							1/8	3,175	-	-	40	-	28	
5		0,8	0,5							5/32	3,969	-	-	32	-	-	
6		1	0,75	0,5						3/16	4,763	-	-	24	32	-	
8	8	1,25	1	0,75	0,5	1,5				7/32	5,556	-	-	24	28	-	
10	10	1,5	1,25	1	0,75	2	1,5			1/4	6,350	20	28	20	26	19	
12	12	1,75	1,5	1,25	1	3	2			5/16	7,938	18	24	18	22	-	
14	14	2	1,5	1,25	1	4*	3	2		3/8	9,525	16	24	16	20	19	
16	16	2	1,5		1	4	2			7/16	11,113	14	20	14	18	-	
18	18	2,5	2	1,5	1	4	2			1/2	12,700	13	20	12	16	14	
20	20	2,5	2	1,5	1	4	2			9/16	14,288	12	18	12	16	-	
22	22	2,5	2	1,5	1	8	5	3		5/8	15,875	11	18	11	14	14	
24	24	3	2	1,5	1	8	5	3		3/4	19,050	10	16	10	12	14	
27	26/28	3	2	1,5	(1)	8	5	3		7/8	22,225	9	14	9	11	14	
30	30	3,5	2	1,5	(1)	10	6	3		1	25,401	8	12	8	10	11	
33	32/34	3,5	2	1,5		10	6	3		1 1/8	28,575	7*	12	7	9	11	
36	36	4	3	2	1,5	10	6	3		1 1/4	31,750	7*	12	7	9	11	
39	38/40	4	3	2	1,5	10	7	3		1 3/8	34,925	6*	12	6	8	11	
42	42	4,5	(4) 3	2	1,5	10	7	3		1 1/2	38,100	6*	12	6	8	11	
45	44/46	4,5	(4) 3		1,5	12	7/8	3		1 3/4	44,450	5*	12	5	7	11	
48	48	5	(4) 3	2	1,5	12	8	3		2	50,802	4 1/2*	12	4 1/2	7	11	
52	50/52	5	(4) 3	2	1,5	12	8	3		2 1/4	57,150	4 1/2*	-	4	-	11	
56	55	5,5	4	3/2	1,5	14	9	3		2 1/2	63,500	4*	-	4	-	11	
60	60	5,5	4	3/2	1,5	14	9	3		2 3/4	69,850	4*	-	3 1/2	-	11	
64	65	6	4	3	2 (1,5)	16	10	4		3	76,200	4*	-	3 1/2	-	11	
68	70	6	4	3	2 (1,5)	16	10	4		4	101,60	4*	-	3	-	11	
Flanken ↘ flank ↘		60°					30°			-		60°		55°			
* Lagerware / on stock										* Studbolts Ø ≥ 1" = Konstant 8 Gang / inch (Zoll)							
□ bevorzugt einsetzen/preferably to be used										** Rohrgewinde haben größere Außen Ø (→ Tabelle 5) Pipe threads have bigger outside diameters (→ table 5)							