



Maße für Blechschrauben und Fassadenschrauben

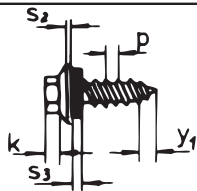
Dimensions of tapping screws, also with sealing washers



Maße, Kernlochdurchmesser, Montagehinweise							Dimensions, drill hole diameters, tips for fastening							
Nenn Durchmesser d ₁ Nummer nach ISO Nominal diameter d ₁ No. acc. to ISO	Maße Sizes (ISO-Maße → Seite TIV-07) (ISO-dimensions → page TIV-07)					Blechdicke* s For sheet thickness* s		Kernloch-Ø (Tol. H 12) für Blechschrauben aus Material Stahl gehärtet (min 450 HV)				Nichtrostende Stähle A 2/A 4 (ca. 250 HV) **		
	7971	7981	7972	7973	7976	>	≤	Loch geböhrt/durchgezogen Hole punched Blech aus Material Sheet material		Loch gebohrt/gestanz Hole drilled or punched Blech aus Material Sheet material		Blech aus Material Sheet material		
			7982	7983				St, Ni, MS, Cu, Monel	Al	St, Ni, MS, Cu, Monel	Al	Baustahl St. 37	Al	
4,2 mm No.8	d/s	8,20	8,20	8,10	8,10	7,00	–	0,50	3,50	–	–	–	–	
	k	2,45	3,05	2,50	2,50	2,80	0,50	0,63	3,50	3,50	3,20	–	–	
	f	–	–	–	1,40	–	0,63	0,88	3,50	3,50	3,20	2,95	–	
	d ₂	3,10	–	–	–	–	0,88	1,13	3,50	3,50	3,20	3,00	3,20	3,30
	P	1,41	–	–	–	–	1,13	1,38	3,50	3,50	3,30	3,20	3,20	3,30
	y ₁ / y ₂ / y ₃	3,70 / 2,80 / 3,20					1,38	2,50	–	–	3,50	3,50	3,30	3,40
							2,50	3,00	–	–	3,80	3,70	3,30	3,40
							3,00	3,50	–	–	3,90	3,80	3,40	3,50
						3,50	10,00	–	–	–	3,90	3,5–3,6	3,6–3,7	
4,8 mm No.10	d/s	9,50	9,50	9,50	9,50	8,00	–	0,50	4,00	–	–	–	–	
	k	2,80	3,55	3,00	3,00	3,00	0,50	0,75	4,00	4,00	3,70	–	–	
	f	–	–	–	1,50	–	0,75	1,13	4,00	4,00	3,70	3,70	–	
	d ₂	3,58	–	–	–	–	1,13	1,38	4,00	4,00	3,90	3,70	3,70	3,90
	P	1,59	–	–	–	–	1,38	1,75	–	–	3,90	3,70	3,70	3,90
	y ₁ / y ₂ / y ₃	4,30 / 3,20 / 3,60					1,75	2,50	–	–	4,00	3,80	3,80	3,90
							2,50	3,00	–	–	4,10	3,80	3,80	3,90
							3,00	3,50	–	–	4,30	3,90	3,90	4,00
							3,50	4,00	–	–	4,40	3,90	3,90	4,00
							4,00	4,75	–	–	4,40	4,00	4,00	4,10
						4,75	10,00	–	–	–	4,20	4,1–4,2	4,2–4,3	
5,5 mm No.12	d/s	10,80	10,80	10,80	10,80	8,00	–	1,13	4,70	–	4,20	–	–	
	k	3,20	3,95	3,40	3,40	4,00	1,13	1,38	4,70	–	4,30	4,10	–	
	f	–	–	–	1,70	–	1,38	1,50	–	–	4,30	4,10	–	
	d ₂	4,17	–	–	–	–	1,50	1,75	–	–	4,50	4,20	–	
	P	1,81	–	–	–	–	1,75	2,25	–	–	4,60	4,40	4,50	4,60
	y ₁ / y ₂ / y ₃	5,00 / 3,60 / 4,30					2,25	3,00	–	–	4,70	4,60	4,50	4,60
							3,00	3,50	–	–	5,00	4,60	4,60	4,70
							3,50	4,00	–	–	5,00	4,80	4,60	4,70
							4,00	4,75	–	–	5,10	4,80	4,70	4,80
							4,75	10,00	–	–	–	4,90	4,7–4,9	4,8–5,0
6,3 mm No.14	d/s	12,50	12,50	12,40	12,40	10,00	–	1,38	5,30	–	4,90	–	–	
	k	3,65	4,55	3,80	3,80	4,80	1,38	1,75	–	–	5,00	5,00	–	
	f	–	–	–	2,00	–	1,75	2,00	–	–	5,20	5,00	–	
	d ₂	4,88	–	–	–	–	2,00	3,00	–	–	5,30	5,20	5,30	5,40
	P	1,81	–	–	–	–	3,00	4,00	–	–	5,80	5,30	5,40	5,50
	y ₁ / y ₂ / y ₃	6,00 / 3,60 / 5,00					4,00	4,75	–	–	5,90	5,40	5,50	5,60
							4,75	5,00	–	–	–	5,60	5,50	5,60
							5,00	10,00	–	–	–	5,80	5,6–5,7	5,7–5,8

Fassadenschrauben Tapping screws for facing

Form A:
Grobgewinde d₁ = 6,50 mm,
mit Spitze
Coarse thread, pointed



Form B:
Feingewinde d₁ = 6,30 mm,
mit Zapfen
Fine thread, cone pointed



Längen-Toleranzen für Blech-/Fassadenschrauben Length tolerances for tapping screws

Form	Längen	Toleranzen
C / A / R	4,5 - 25	+ 0,8 / - 0,8
	32 - 50	+ 1,3 / - 1,3
F / BZ	4,5 - 19	+ 0 / - 0,8
	22 - 38	+ 0 / - 1,3
	45 - 50	+ 0 / - 1,5

Maße Sizes	A 6,5	BZ 6,3	Kernloch-Ø für Fassadenschrauben (Richtwerte) Drill hole diameter (guides only)		
s	3/8"	3/8"	Nenn Durchmesser d1	Blechdicke in Baustahl St. 37	Kernloch-Ø
d ₃	16,00 (18,00)	16,00 (18,00)	Nominal diameter d1	Sheet thickness	Drill hole dia.
k	4,00	4,00	A 6,5 mm	0,60–1,50	4,50
s ₂	1,00	1,00	A 6,5 mm	1,60–2,50	5,00
s ₃	2,00	2,00	A 6,5 mm	2,60–4,00	5,50
P	2,54	1,81	BZ 6,3 mm	3,00–4,00	5,30
d ₂	4,70	4,88	BZ 6,3 mm	4,10–5,90	5,70
y ₁	6,00	–	BZ 6,3 mm	> 6,00	5,80–5,90
y ₂	–	4,50			

Überstand des Gewindeendes (y) nach Montage soll ca. 7 mm sein (bitte bei Wahl der Schraubenlänge berücksichtigen).
Mindest-Einschraubtiefe bei Holzkonstruktionen 30 mm.
Bei Langlöchern größere Scheiben-Ø einsetzen (Anfrage).
Bei Blechen und Konstruktionen aus Aluminium sollten Fassadenschrauben aus nichtrostenden Stählen eingesetzt werden (Gefahr von Kontaktkorrosion bei Schrauben aus Stahl gehärtet, verzinkt).

After fitting, the end of the thread should protrude by approx. 7 mm (please consider this when choosing the screw length).
The minimum reach of a screw for wood constructions is 30 mm.
Use large washers when screwing through oval shaped holes.

If aluminium sheets or profiles are being fastened, stainless steel screws should be used in order to avoid contact corrosion.