



# Maße für Schraubenköpfe und Gewindelängen

## Head dimensions and thread lengths



DIN	Maße <sup>1)</sup> sizes	M 2	M 2,5	M 3	M 3,5	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 14
<b>84</b>	$d_2/k$ $b^*$	3,8/1,3	4,5/1,6	5,5/2	6/2,4	7/2,6	8,5/3,3	10/3,9	13/5	16/6	* $b = l$ ab Nennlänge $l = 60$ mm Teilgewinde	
<b>85</b>	$d_2/k$ $b^*$	–	–	6/1,8	7/2,1	8/2,4	10/3	12/3,6	16/4,8	20/6		
<b>95</b>	$d_2/k/f$	3,8/1,2/ 0,5	4,7/1,5 0,6	5,6/1,65/ 0,75	6,5/1,93/ 0,9	7,5/2,2/1	9,2/2,5/ 1,25	11/3/1,5	14,5/4/2	–	–	–
<b>96</b>	$d_2/k$	4/1,4	5/1,7	6/2,1	7/2,4	8/2,8	10/3,5	12/4,2	16/5,6	–	–	–
<b>97</b>	$d_2/k$	3,8/1,2	4,7/1,5	5,6/1,65	6,5/1,93	7,5/2,2	9,2/2,5	11/3	14,5/4	18/5	–	–
<b>444 B</b>	$d_2/d_3/s$ $b^2)$	– –	– –	– –	– –	– –	5/12/6 16/–/–	6/14/7 18/–/–	8/18/9 22/28/–	10/20/12 26/32/–	12/25/14 30/36/49	– –
<b>558, 933, 961</b>	$s/k$ (ISO-s) $b^2)$	4/1,4 (4)	5/1,7 (5)	5,5/2 (5,5)	6/2,4 (6)	7/2,8 (7)	8/3,5 (8)	10/4 (10)	13/5,3 (13)	17/6,4 (16)	19/7,5 (18)	22/8,8 (21)
<b>601, 931, 960</b>	$b^2)$	10/–/–	11/–/–	12/–/–	13/–/–	14/–/–	16/22/–	18/24/–	22/28/41	26/32/45	30/36/49	34/40/53
<b>603</b>	$d_k/k$  $f/v$ $b^2)$	– –	– –	– –	– –	– –	13,55/3,3 4,1/5,48 16/22/–	16,55/ 3,88 18/24/–	20,65/ 4,88 22/28/41	24,65/ 5,38 26/32/45	30,65/ 6,95 30/36/49	– –
<b>912</b> bisher <sup>2)</sup> neu = ISO 4762 <sup>3)</sup>	$d_k/k/s$ $b^2)$ $b^3)$	3,8/2/1,5 – 16	4,5/2,5/2 – 17	5,5/3/2,5 12/–/– 18	– – –	7/4/3 14/–/– 20	8,5/5/4 16/–/– 22	10/6/5 16/24/– 24	13/8/6 22/28/– 28	16/10/8 26/32/– 32	18/12/10 30/36/– 36	21/14/12 34/40/– 40
<b>963, 965</b>	$d_2/k$ $b^*$	3,8/1,2	4,7/1,5	5,6/1,65	6,5/1,93	7,5/2,2	9,2/2,5	11/3	14,5/4	18/5	22/6	25/7
<b>964, 966</b>	$d_2/k/f$ ~ $b^*$	3,8/1,2/ 0,5	4,7/1,5/ 0,6	5,6/1,65/ 0,75	6,5/1,93/ 0,9	7,5/2,2/1	9,2/2,5/ 1,25	11/3,5/1,5	14,5/4/2	18/5/2,5	–	–
<b>6912</b>	$d_k/k/s$ $b^2)$	– –	– –	– –	– –	7/2,8/3 14/–/–	8,5/3,5/4 16/–/–	10/4/5 18/–/–	13/5/6 22/–/–	16/6,5/8 26/32/–	18/7,5/10 30/36/–	21/8,5/12 34/40/–
<b>6914</b>	$s/k$ $b^4)$	– –	– –	– –	– –	– –	– –	– –	– –	– –	22/8 21/23	– –
<b>ISO 7380</b>	$d_k/k/s$ $b$	– –	– –	5,5/1,6/2 $b = l$	– –	7,5/2,1/2,5 $b = l$	9,5/2,7/3 $b = l$	10,5/3,2/4 $b = l$	14/4,3/5 $b = l$	18/5,3/6 $b = l$	21/6,4/8 $b = l$	– –
<b>~ ISO 7380</b> mit Flanschkopf	$\sim d_k/\sim k$ (Tol. $\pm 0,5$ )	–	–	6,9/1,65	–	9,4/2,2	11,8/2,75	13,6/3,3	17,8/4,4	21,9/5,5	24/6,6	–
<b>7984</b>	$dk/k/s$ $b^2)$	–	–	5,5/2/2 12/–/–	– –	7/2,8/2,5 14/–/–	8,5/3,5/3 16/–/–	10/4/4 18/–/–	13/5/5 22/28/–	16/6/7 26/32/–	18/7/8 30/36/–	21/8/10 34/40/–

Fortsetzung →



# Maße für Schraubenköpfe und Gewindelängen

## Head dimensions and thread lengths



DIN	Maße <sup>1)</sup> sizes	M 2	M 2,5	M 3	M 3,5	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 14	
7985		d <sub>2</sub> /k	4/1,6	5/2	6/2,4	7/2,7	8/3,1	10/3,8	12/4,6	16/6	20/7,5	–	–
7990		s/k (ISO-s) b	– – –	– – –	– – –	– – –	– – –	– – –	– – –	– – –	19/8 (18) 17,75	– – –	
7991		d <sub>k</sub> /k/s b <sup>2)</sup>	– –	– –	6/1,7/2 12/–/–	– –	8/2,3/2,5 14/–/–	10/2,8/3 16/–/–	12/3,3/4 18/24/–	16/4,4/5 22/28/–	20/5,5/6 26/32/45	24/6,5/8 30/36/49	–27/7/10 34/40/53
ISO 10642 (s wie DIN 7991)		d <sub>k</sub> k max	– –	– –	5,54-6,72 1,86	– –	7,53-8,96 2,48	9,43-11,2 3,1	11,34-13,44 3,72	15,24-17,92 4,96	19,22-22,4 6,2	23,12-26,88 7,44	26,52-30,8 8,4
DIN	Maße <sup>1)</sup> sizes	M 16	M 18	M 20	M 22	M 24	M 27	M 30	M 33	M 36	M 39		
444 B		d <sub>2</sub> /d <sub>3</sub> /s b <sup>2)</sup>	16/32/17 38/44/57	– 42/48/61	18/40/22 46/52/65	– 50/56/69	22/45/25 54/60/73	25/50/27 60/66/79	28/55/30 66/72/85	30/60/34 72/78/91	32/65/38 78/84/97	35/70/41 84/90/103	
558, 933, 961		s/k (ISO-s) b <sup>2)</sup>	24/10 (24)	27/11,5 (27)	30/12,5 (30)	32/14 (34)	36/15 (36)	41/17 (41)	46/18,7 (46)	50/21 (50)	55/22,5 (55)	60/25 (60)	
601, 931, 960			38/44/57	42/48/61	46/52/65	50/56/69	54/60/73	60/66/79	66/72/85	72/78/91	78/84/97	84/90/103	
603		d <sub>k</sub> /k f/v b <sup>2)</sup>	38,8/8,95 12,9/16,7 38/44/57	– – –	46,8/11,05 15,9/20,84 46/52/65	– – –	– – –	– – –	– – –	– – –	– – –	– – –	
912 bisher <sup>2)</sup> neu = ISO 4762 <sup>3)</sup>		d <sub>k</sub> /k/s b <sup>2)</sup> b <sup>3)</sup>	24/16/14 38/44/57 44	27/18/14 42/48/61 48	30/20/17 46/52/65 52	33/22/17 50/56/69 56	36/24/19 54/60/73 60	40/27/19 60/66/79 66	45/30/22 66/72/85 72	50/33/24 72/78/91 78	54/36/27 78/84/97 84	– – –	
963		d <sub>2</sub> /k b*	29/8	33/9	36/10	–	–	–	–	–	* b = l ab Nennlänge l = 60 mm Teilgewinde		
6912		d <sub>k</sub> /k/s b <sup>1)</sup>	24/10/14 38/44/57	27/11/14 42/48/61	30/12/17 46/52/65	33/13/17 50/56/69	36/14/19 54/60/73	40/16/19 60/66/79	45/17,5/22 66/72/85	50/19,5/24 72/78/91	54/21,5/27 78/84/97	– –	
6914		s/k b <sup>4)</sup>	27/10 26/28	– –	32/13 31/33	36/14 32/34	41/15 34/37	46/17 37/39	50/19 40/42	– –	60/23 48/50	– –	
ISO 7380		d <sub>k</sub> /k/s b	28/8,8/10 b = l	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
7984		d <sub>k</sub> /k/s b <sup>2)</sup>	24/9/12 38/44/57	27/10/12 42/48/61	30/11/14 46/52/65	33/12/14 50/56/69	36/13/17 54/60/73	– –	– –	– –	– –	– –	
7990		s/k (ISO-s) b	24/10 (24) 21	– – –	30/13 (30) 23,5	32/14 (34) 25,5	36/15 (36) 26	41/17 (41) 29	46/19 (46) 30,5	– – –	– – –	– – –	
7991		d <sub>k</sub> /k/s b <sup>2)</sup>	30/7,5/10 38/44/57	33/8/12 42/48/61	36/8,5/12 46/52/65	36/13,1/14 50/56/69	39/14/14 54/60/73	– –	– –	– –	– –	– –	
ISO 10642 (s wie DIN 7991)		d <sub>k</sub> k max	29,01-33,6 8,8	– –	36,05-40,32 10,16	– –	– –	– –	– –	– –	– –	– –	

1) = Nennmaße / Richtmaße – zulässige Abweichungen siehe Normblatt. Angegebene Werte sind vorwiegend Maximalwerte.  
 2) Richtwerte für Nennlängen l ≤ 125 mm (2d + 6 mm) / > 125 mm ≤ 200 mm / > 200 mm. Neues Konstruktionsmaß: Länge l – l<sub>0</sub> max = b  
 3) Bei DIN 912 wurden die Gewindelängen b in Anpassung an ISO 4762 vergrößert. Angegebene Werte sind Hilfsmaße – die exakten Maße ergeben sich aus der Errechnung Gesamtlänge l abzüglich Mindestschaftlänge l<sub>0</sub> bzw. l<sub>g</sub>. In der Übergangszeit werden Lagerrestbestände mit alten Gewindelängen verkauft.  
 4) Gewindelängen abhängig von Nennlängen = über/unter der Stufenlinie (siehe Normblatt)

1) = Nominal- or approx. measurements – tolerances in accordance with relevant specification. Quoted figures are mainly max. dimensions.  
 2) Approximate value for nominal length l ≤ 125 mm (2d + 6 mm) / > 125 mm ≤ 200 mm / > 200 mm. New construction measurement: length l – l<sub>0</sub> max = b  
 3) The thread length b has been increased for some sizes in the latest edition of the standard sheet DIN 912. Quoted figures are nominal figures. The accurate measurements are calculated by subtracting the min. shank length l<sub>0</sub> or l<sub>g</sub> from the total length l.  
 4) Thread lengths depend on nominal lengths = above or below dotted line (see specification)