

Reyher Engineering: Kompetente Unterstützung, wenn sich's um Verbindungstechnik dreht!



**Nutzen Sie unseren Beratungsdienst!
Sie suchen das ideale genormte
Verbindungselement?
Oder Sie benötigen ein Sonderteil?**

**Reden wir darüber! Nicht selten findet
man im Team die „noch bessere“
Lösung für Verbindungsaufgaben!**

Hotline

Tel. (0 40) 8 53 63-999

Fax (0 40) 8 53 63-359

E-Mail: technik@reyher.de

Von der Idee bis zum Prüfbericht

Reyher sichert Ihnen höchste Qualitäts- und Produktberatung auf der Basis langjähriger Erfahrungen durch kompetente Ingenieure und Techniker zu. Ständige Produktentwicklungen ermöglichen es, Ihnen immer neue und „moderne“ Verbindungselemente vorzustellen. Bei Reyher bleibt keine Aufgabe ungelöst. Nach Ihren Vorstellungen präsentieren wir Ihnen das passende Verbindungselement und erarbeiten und erstellen Prüfberichte.

Reyher macht das Leben leichter – und die Kosten kleiner

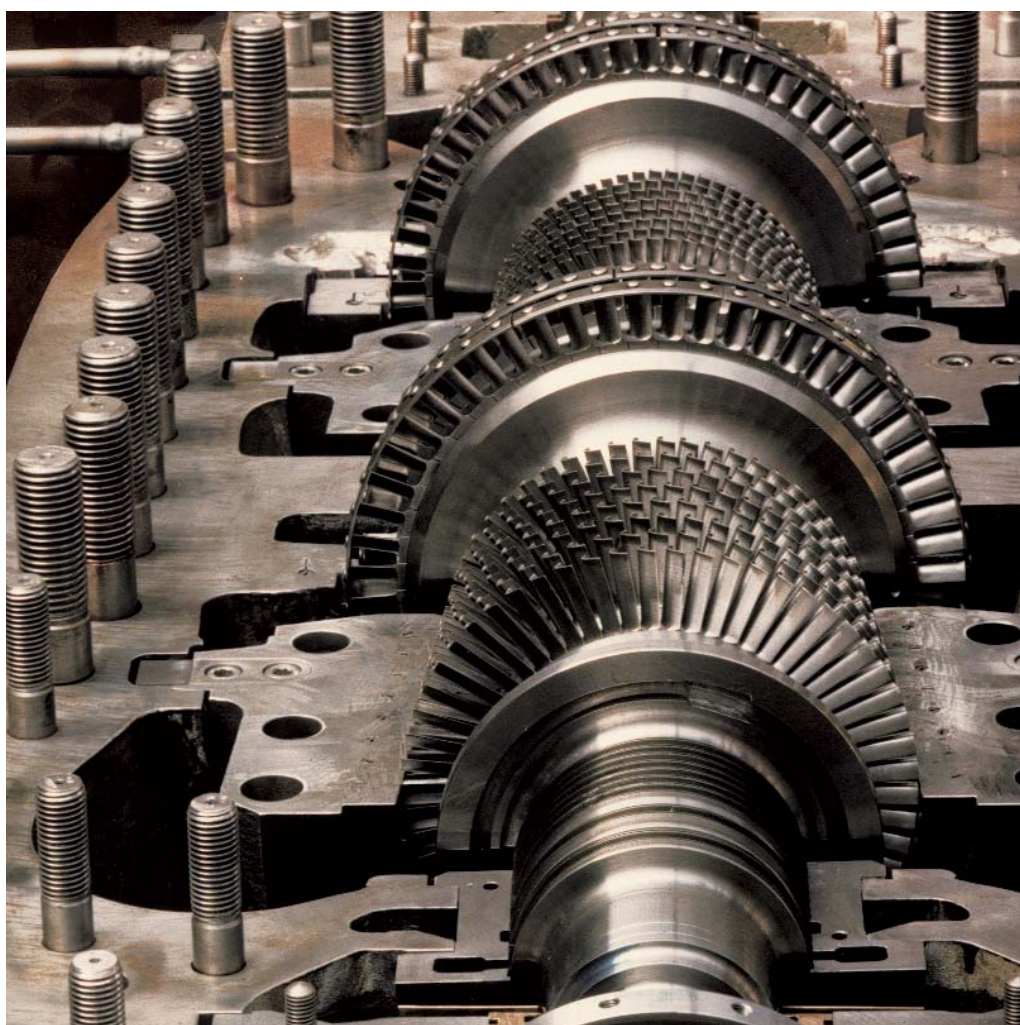
Ihre laufenden Aktivitäten unterstützen wir durch systematische Stammdatenoptimierung und -bereinigung und Redundanzprüfungen. Besondere Effekte und Einsparungspotenziale finden sich beispielsweise in der Reduzierung von Kopf- und Antriebsformen sowie Oberflächenvarianten und Schichtdicken.

Weiterhin unterbreitet Reyher Ihnen Vorschläge zur Standardisierung durch moderne Verbindungselemente.

Immer auf dem neuesten Stand – zu Ihrem Vorteil!

Reyher Mitarbeiter sind Fachberater. Durch aktive Mitarbeit in Fach- und Normenausschüssen initiiert Reyher Norm-

vorhaben und Normänderungen. Dieses Wissen als Basis kommt unseren Kunden zu Gute. In regelmäßigen Inhouse-Schulungen und Seminaren wird das Know-how der Reyher Mitarbeiter ständig aktualisiert und vertieft. Deshalb kann Sie unser technischer Beratungsdienst in allen Fragen der Verbindungs- und Befestigungstechnik bestens unterstützen.



Qualität, Umweltschutz, Sicherheit: Bei Reyher fest an Bord!

„Qualität, Ökologie und Sicherheit in Denken, Handeln und Produkten“

lautet unser Motto. Es verdeutlicht den Weg, sowohl Kundenerwartungen wie auch die Anforderung des Gesetzgebers zu erfüllen.

Alle Prozesse, vor allem aber solche, die die Produktqualität beeinflussen, sind in unserer QM-Dokumentation beschrieben und festgelegt. Interne wie auch externe Audits durch namhafte Kunden und Zertifizierungsgesellschaften bestätigen fortwährend die Wirksamkeit und Nachhaltigkeit unseres Vorgehens.

Jeder Reyher Mitarbeiter konzentriert sich darauf, die Qualität der Dienstleistungen und Produkte durch richtiges, kundenorientiertes, einheitliches und vollständiges



Handeln auf Spitzenniveau zu halten. Umweltschutz durch Risikominimierung, Abfallvermeidung, aktive Wiederverwertung und Reduktion des Energieverbrauchs spielen hier ebenfalls eine entscheidende Rolle.

Reyher hat zudem, weit über die gesetzlichen Pflichten hinaus, alles unternommen, um ein unfallfreies Arbeiten in einem geordneten Umfeld sicherzustellen. Zur Information und Unterstützung ste-

hen den Mitarbeitern entsprechende Beauftragte auf allen Ebenen zur Verfügung.

Ein strenges Lieferantenbewertungssystem und kontinuierliche Besuche und Audits vor Ort unterstützen unseren Einkauf bei der Beschaffung qualitativ hochwertiger Produkte. Denn was für unsere Kunden gilt, das gilt auch für Reyher: Qualität lässt sich nicht im Nachhinein erprüfem – sie muss von Anfang an geplant werden.

Reyher QM-System – jetzt auch luftfahrttauglich

■ ISO 9001:2000

Nachweis eines unparteiischen Dritten (third party) über das Vorhandensein und Funktionieren eines Qualitätsmanagementsystems

■ VDA 6.2

Weitergehende Forderungen der Automobilindustrie auf Basis der ISO 9001:2000 speziell für den Bereich der Dienstleistung. Zusätzliche Forderungen sind z. B. das Vorhandensein eines Geschäftsplanes, Bewertung von Kunden- und Mitarbeiterzufriedenheit, Beobachtungen zu Produktsicherheit/Produkt haftung

■ ISO 14001

Nachweis eines unparteiischen Dritten (third party) über das Vorhandensein und Funktionieren eines Umweltmanagementsystems

■ DIN EN 9021 **Neu**

Nachweis eines unparteiischen Dritten (third party) über das Vorhandensein und Funktionieren eines Qualitätsmanagementsystems speziell für die Belange der Luftfahrtindustrie

■ Q1 Deutsche Bahn

Speziell auf die Anforderungen der Bahn zugeschnitten (second-party audit), wird in Form einer Kombination als System- und Prozessaudit durchgeführt

■ KTA 1401

Second-party audit durch Kunden auf Basis des Regelwerkes für Kerntechnische Anlagen. Nach Bestehen des Audits erfolgt ein Eintrag in eine Liste freigegebener Lieferanten für Kerntechnische Anlagen.

■ Kundenaudits

Besonders stolz sind wir auf eine Vielzahl von bestandenen Kundenaudits, unter anderem aus den Bereichen Maschinen- und Anlagenbau, Windenergieanlagen, Medizintechnik und Schienenfahrzeuge, die unsere konstante Leistungsfähigkeit untermauern.