

15048001



Issued in accordance with the Construction Products Regulation (CPR) 305/2011/EU.
 pgb-Europe nv hereby declares that the products mentioned below comply with the requirements of:

EN 15048 Parts 1-2: Non-Preloaded Structural Bolting Assemblies

1. *Unique identification code of the product-type:*
15048
2. *Type or serial number or any other element allowing identification of the construction product as required pursuant to Article 11(4):*



3. *Intended uses of the construction product, in accordance with the applicable harmonized technical specification as foreseen by the manufacturer:*

Generic type:	Non preloaded structural bolting. Bolt: ISO 4017 – 4014 Nut: ISO 4032
Material:	Bolt grade: Carbon steel / Alloy steel Grade 8.8 Nut grade: Carbon steel / Alloy steel Grade 8
Corrosion protection:	Zinc plating Cr3+, minimum 5 µm Hot Dip Galvanizing, min 45 µm
Service class:	Service class 1 and 2 according to EN 1995-1-1
Intended use:	Structural Bolting Assemblies

4. *Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer as required pursuant to Article 11 (5):*
pgb-Europe nv – Gontrode Heirweg 170 – 9090 Melle – Belgium
5. *System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in Annex V:*
System 2+
6. *In case of the declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonized*

standard: EN 15048-1 : 2007 (General requirement)
 EN 15048-2 : 2007 (Suitability test)
performed by: TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH
 Tillystraße 2 – 90431 Nürnberg
 NoBo n°: 0780
under system: 2+
and issued: 0780-CPR-152097



DECLARATION OF PERFORMANCE

DoP 15048001 (rev.01) page 2 / 2

7. In case of the declaration of performance concerning a construction product for which European Technical Assessment has been issued:
NOT RELEVANT

8. Declared performance:

Essential characteristics BOLT (ISO 4017 – 4014)		Performance		
		d ≤ M16 ¹	d > M16 ²	Harmonised Technical Specification
Tensile strength R _m	[MPa]	800	830	EN 15048-1:2007 (ISO 898-1:2013)
Stress at 0,2% non-proportional elongation, R _{p0,2}	[MPa]	640	660	EN 15048-1:2007 (ISO 898-1:2013)
Stress under proof load S _p ^f	[MPa]	580	600	EN 15048-1:2007 (ISO 898-1:2013)
Strength under wedge load		Pass with 6°		EN 15048-1:2007 (ISO 898-1:2013)
Rockwell hardness	[HRC]	22-32	23-34	EN 15048-1:2007 (ISO 898-1:2013)
Impact strength K _V ³ (min)	[J]	27	27	EN 15048-1:2007 (ISO 898-1:2013)
Release of dangerous substances		Less than 0,2 ppm		EN 15048-1:2007

Essential characteristics NUT (ISO 4032)		Performance		
		d < M16	d ≥ M16	Harmonised Technical Specification
Stress under proof load S _p ^f	[N/mm ²]	880	920	EN 15048-1:2007 (ISO 898-2:2012)
Vickers hardness	[HV]	200-302	233-353	EN 15048-1:2007 (ISO 898-2:2012)
Release of dangerous substances		Less than 0,2 ppm		EN 15048-1:2007

Essential characteristics WASHER (ISO ...)		Performance		
		d < M16	d ≥ M16	Harmonised Technical Specification
Vickers hardness	[HV]	200-302	233-353	EN 15048-1:2007 (ISO 6507-1:2005)
Release of dangerous substances		Less than 0,2 ppm		EN 15048-1:2007

Essential characteristics ASSEMBLIES Harmonised standard EN 15048-1:2007 (EN 15048)		Performance				
		M12	M16	M20	M22	M24
Tensile resistance of the assembly (min)	[kN]	70	130	203	252	293

9. The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of pgb-Europe nv.

Place and date of issue	Company stamp
Melle, 18/08/2015	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content;"> nv pgb-Europe sa Gontrode Heirweg 170 9090 MELLE BE 0425 888 396 </div>

¹ Values do not apply for structural bolting.

² For structural bolting d ≥ M12.

³ Values are determined at a test temperature of -20°C, applies to d ≥ M16.



Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

Nr. 0780-CPR-152097

Gemäß der *Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011* (Bauproduktenverordnung - CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

Garnituren für nicht planmäßig vorgespannte Schraubverbindungen

für den Metallbau Abmessungen: M12 – M36

Festigkeitsklasse 8.8 und 10.9 (Schrauben), 8 und 10 (Muttern)

Oberfläche: galvanisch verzinkt, feuerverzinkt

hergestellt für

**pgb-Europe nv
Gontrode Heirweg 170
9090 Melle - Belgien**

und hergestellt in den Werken

Vertragswerke der pgb-Europe nv

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 15048-1:2007

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 06.08.2015 ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK) zur Bewertung der Leistungen der erklärten wesentlichen Merkmale nicht ändern und die Bauprodukte und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden, längstens jedoch bis 06.08.2020, wenn nicht durch die Zertifizierungsstelle der WPK ausgesetzt oder zurückgezogen.

Nürnberg, 06.08.2015



TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH
Tillystraße 2 • 90431 Nürnberg
Notifizierte Zertifizierungsstelle der WPK 0780

Dr. Rosina Miess
Stellv. Leiterin der Zertifizierungsstelle

www.tuv.com

2015_Z_152097.docx // Seite 1 von 1

 TÜVRheinland®
LGA